

聚氨酯密封胶 高低模量单组份聚氨密封膏现货供应

产品名称	聚氨酯密封胶 高低模量单组份聚氨密封膏现货供应
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	19.00/支
规格参数	类型:聚氨酯涂料 型号:606型 包装:20支/箱
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

高低模量单组份聚氨密封膏有哪些缺点：

- 1、高低模量单组份聚氨密封膏不耐热，不能长期在高温的环境下，否则会影响时候效果，出现裂痕、气泡等，长期曝光于紫外线下，还会影响时候寿命。
- 2、在某些场合使用高低模量单组份聚氨密封膏的时候需要底涂，不能直接涂抹。
- 3、高低模量单组份聚氨密封膏耐水性也比较差，尤其是耐碱性，如果在碱水的环境下，是非常影响使用效果的。

高低模量单组份聚氨密封膏是如何使用:

缝外填角密封在已装配成形的结构上，沿接缝涂高低模量单组份聚氨密封膏填角并在修整成规定的形状。填角使用风动注胶和符合要紧固件密封结构紧固件可以在钉杆上涂高低模量单组份聚氨密封膏，或者在旋紧的紧固件钉头上，刷涂高低模量单组份聚氨密封膏。表面密封将低黏度的密封胶连续地刷涂在结构内部表面，以渗入结构缝隙并在表面形成连续的硫化密封层，使结构实现密封。灌注和预填密封使用高低模量单组份聚氨密封膏。将注胶工具嘴插入待密封内腔，由底部开始注胶，随着注入胶向上移动而逐渐拔出工具嘴，直到整个内腔充满密封胶，然后将密封结构的其他配件装入，对于个别难以密封的孔洞，可用压敏胶纸围成一个闭合内腔后，施行灌注密封。

高低模量单组份聚氨密封膏性能判断方法：

将高低模量单组份聚氨密封膏从胶瓶打出成胶条，在打高低模量单组份聚氨密封膏及对胶条的观察过程中可以对下列性能进行检测或简易判断。

- 1、挤出性：可以通过打高低模量单组份聚氨密封膏时的难易程度初步感觉出胶的挤出性。

- 2、固化性能：高低模量单组份聚氨密封膏打出之后，可以测定表干时间，消粘时间以及完全固化时间，判断出固化性能是否正常。
- 3、触变性：高低模量单组份聚氨密封膏打出后，水平放置不变形，表面密封胶触变性合格，如果有流淌变形的现象，表明触变性不好。
- 4、硬度：高低模量单组份聚氨密封膏完全固化后（一般约1-2天），用手指按压胶条可以感觉它的硬度，该方法可以对硬度进行相对比较。
- 5、强度、弹性和伸长率：拉动完全固化后的胶条可以对强度、弹性和伸长率进行相对判断。

高低模量单组份聚氨密封膏打胶方法：

高低模量单组份聚氨密封膏即时可以运用，用打胶枪很容易将它从胶瓶内打出，并可用抹刀或木片修整其外表。高低模量单组份聚氨密封膏的固化进程是由外表向内开展的，不一样特性的聚氨酯胶表干时刻和固化时刻都不尽相同，所以若要对外表进行修补在密封胶表干前进行，假如采用分色纸来覆盖某一当地，涂高低模量单组份聚氨密封膏后，必定要在外皮形成前取走。高低模量单组份聚氨密封膏的固化时刻是跟着粘接厚度添加而添加的，例如12mm厚度的酸性玻璃胶，也许需3-4天才干凝结，但约24小时内，已有3mm的外层已固化。

高低模量单组份聚氨密封膏施工方便：

高低模量单组份聚氨密封膏是一款有很多的优点的密封胶，高低模量单组份聚氨密封膏会节省很多的人力和物力的，会达到省时省力的效果的，高低模量单组份聚氨密封膏施工的时候要注意很多。高低模量单组份聚氨密封膏是不需要将胶混合的，使用起来是非常的简单的，高低模量单组份聚氨密封膏只要装入胶枪就能使用的。