

轴承裂纹检测 广州市磁粉探伤检测

产品名称	轴承裂纹检测 广州市磁粉探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

轴承裂纹检测 广州市磁粉探伤检测

A、经过擦拭里侧座圈，发现其受力点偏离外圈截面宽的中心线位置。座圈外径为250 内径为204，即截面宽中点为227，而从损坏的座圈磨损痕迹看受力位置在230位置，判断连接主轴承和定位轴承的活动定距环内径偏大，导致压靠外圈较少，故轴承在受到轴向力时，将产生力拒载荷，导致滚动体载荷加大，运行轨迹跑偏，外圈变型等问题，zui终导致轴承的短时间损坏。

B、未损坏的座圈，经过擦拭查看，整体完好，无跑圈现象，但滚道一处（约圆周4/1）轻微磨损剥落，说明存在受力偏载的情况，推测轴承箱的平行差或轧辊交叉造成。

一、如果轴承上的声音很大，像金属摩擦的声音，则很可能是以下原因：

可能原因1：负荷异常对策：修正配合，研究轴承游隙是否合理，然后调整负荷，修正外壳挡肩位置。可能原因2：安装不良，不准确。对策：提高轴、外壳的加工精度，改善安装精度、安装方法。可能原因3：润滑剂不足或不适合。对策:及时补充润滑剂并且选择合适的润滑剂。可能原因4：旋转零件之间有异常接触。对策：修改曲路密封的接触部分。

轴承振动原因分析；1.脏物、异物、砂粒或其它污染物进入箱体中。2.水、酸、油漆或其它腐蚀性物质进入轴承箱中。3.轴承箱内孔不圆、扭曲变形、支撑面不平。4.轴径小或紧定套未锁紧。5.不平衡负荷，箱孔间隙大，外环在箱孔内打滑。6.两个或多个轴承耦合，产生轴心直线偏差和角度偏差。一直线上。7.不正确的安装，用锤直接敲击在轴承上。8.轴承间隙过大9.设备振动。

轴承振动解决措施1、将轴承箱清洗干净，更换新的油封2、安装一个保护性防尘盖，改良油封。3、检查轴承箱，调整支撑面、调整垫片。4、检测轴径，选择合适的配合量，重新锁紧紧定套。5、更换合乎设计要求孔径的轴承箱。6、对策：重新调整垫片，使轴心耦合在同7、使用正确的安装方式