

小型数控立式加工中心

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 小型数控立式加工中心 |
| 公司名称 | 上海鼎亚精密机械设备有限公司 |
| 价格 | 148000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:鼎亚精机 型号:V8T 产地:上海 |
| 公司地址 | 曹安公路3993号 |
| 联系电话 | 13661608020 15316079626 |

产品详情

小型数控立式加工中心

V8T小型数控立式加工中心，经过大量研究设计人员设计，采用8工位多连杆式刀库，刀库以立柱为中心，重心居中，不再担心立柱变形。这款小型数控立式加工中心采用台湾定制型高转速直连主轴，最高转速8000转，可加工铝、铜、铁、钢等各种材质的零部件，主轴装刀后跳动0.002mm以内，精度非常高，为您的加工奠定良好的基础，可达到加工精度1丝左右的效果，欢迎各位广大新老用户致电鼎亚精机

V8T小型数控立式加工中心设计以整体平衡为全面考虑，整机主结构采用箱体及宽阔式底座。底座、立柱、鞍座、主轴箱、工作台等主要铸件材质均使用优化，高质量、高张力之树脂砂造型铸件，组织稳定，变形量小，可承受高强度之张力及负荷。经回火处理及振动自然时效处理消除应力，可保持精密的位移及定位。对于整机进行测试及分析振动源、应力分布、温升反应、结构位移等，以确保各项设计改善至最佳状况。

V8T立式加工中心采用专用刀库（发明专利）是以立柱为中心，重心平衡，换刀快速灵活，每把刀拥有固定的刀号，从不乱刀。主轴为8000rpm高速高精度主轴，内孔锥度#40. X、Y、Z三轴导轨选用台湾铭牌线性导轨，动作灵敏且精度更高。三轴滚珠螺杆采用进口高精度双螺帽滚珠导轨杆直接式传动且施以适当之预拉设计。

| | |
|-----------------------|-------------------|
| 规格 (Specification) | V8T |
| 工作行程X | 800mm*400mm*450mm |

| | |
|-------------|--------------------------|
| /Y/Z | |
| 工作台尺寸 | 850m*420m m |
| 工作台T型槽 | 槽宽18mm- 间距85mm* 4条 |
| 大承受重量 | 200KG |
| 快速移动速度 | X、Y、Z 20米/分 |
| 进给电机扭力 | X、Y 6N.M Z 7.5N.M |
| 进给电机功率 | X、Y 1.6KW Z 2.0KW |
| 定位精度X、Y、Z | ± 0.008/300 mm |
| 重复定位精度X、Y、Z | ± 0.004mm |
| 主轴转速 | 8000转/分 (直联) |
| 主轴锥孔 | BT40 |
| 主轴直径 | 120 |
| 主轴锥孔跳动 | 0.003mm |
| 主电机功率 | 3.7KW |
| 主电机额定功率 | 24N.M |
| 主轴中心到立柱距离 | 435mm |
| 主轴鼻端 | 87~537mm |

| | |
|--------|-------------------------|
| 到工作台距离 | |
| 变速方式 | 无级变速 |
| 大钻孔能力 | 25 (配5.5KW电机时为30) |
| 大攻牙能力 | M12 (配5.5KW电机时为M16) |
| 刀库形式 | 多组变连杆形式 (发明专利) |
| 换刀时间 | 4秒 (相邻刀无时间差) |
| 刀库刀具数量 | 8把 |
| 大刀具直径 | 63 |
| 防护罩 | 全护罩 |
| 编程方式 | 计算机/手工 |
| 文件传送方式 | USB/网线 |
| 冷却 | 150W防水水泵 |
| 润滑系统 | 2L自动注油器, 无油系统报警 |
| 排屑机 | 单螺杆排屑机 |
| 外型尺寸 | L2200*B1962 *H2310mm |
| 机械重量 | 3050KG |
| 使用电源 | 三相AC380V |
| 气源 | 0.5~0.8.MPA |
| 总功率 | 9.05KW |

V8T小型数控立式加工中心是一款新型高精度立式加工中心，光机为云南老铸件厂定制，拥有良好的吸振性，优异的刚性，并以特殊设计的多连杆式刀库，立柱不会产生形变，保证了机床的长久精度，并且定价合理，为您提供一年的质保期，让您买的放心，用的安心。坚持先为客户省钱，再为客户赚钱的销售理念！