微动开关测试振动盘 联武

产品名称	微动开关测试振动盘 联武
公司名称	惠州市惠城区联武自动化机械设备维修部
价格	3800.00/套
规格参数	品牌:联武 类型:开关振动盘 型号:LW160
公司地址	中国 广东 惠州市惠城区 小金口兴隆东2街115号
联系电话	86 0752 18933234859 13288140566

产品详情

品牌	联武	类型	开关振动盘
型号	LW160	功率	100（W）
振幅	50-100HZ	底盘尺寸	160（mm）
适用范围	微动开关	产品认证	惠城区工商行政管理局

一、产品说明

振动盘是一种自动定向排序的送料设备，能把工件高速有序排出来，它可以配合编带机、分光机，自动组立机，自动包装机，自动喷码机等自动化设备组装起来，成为一个完整的自动化设备。

二、主要技术性能

振动盘主要由顶盘、底盘、控制器、直线送料器等配套组成。

1、顶盘：采用不锈钢加工，对其表面进行抛光或者包胶处理，具有坚固耐用、稳定，防磁等优点。

2、底盘：仿台湾电磁式圆盘,

技术参数：

a.工作电压：交流 220v或85-260v

b.输入频率：50或100hz (前两项以产品标注为准）

c.最大输出电流：3a/5a

d.料满停机延时：0 - 5秒

e.料空开机延时：0 - 5秒

f.输出电压：全波／半波

g.外形尺寸：280x230 (mm)

h.输出端口：φ16的3芯航空插座

i.控制端口：φ20的3芯航空插座

j.极性选择：常开/常闭

三、设备安装

1、设备安装台面必须平整且水平;

2、设备到位后，调节高度螺栓，然后锁紧底板，保证设备处于水平且无晃动;

3、连接220v电源，并保证接地良好。

四、设备调整

1、圆盘与滑道间的调整

设备安装完成后，应使圆盘出料口对准滑道的入口，并保证1-2mm的间隙，以保证圆盘振动时不与滑道相撞而产生噪音。

2、圆盘与滑道高度调整

调整底盘或滑道下端螺栓，以保证圆盘与滑道同一高度，或圆盘略高于滑道，以保证料能由圆盘顺滑进入滑道

3、近接感应开关位置的调整

接通电源，放置一个工件在感应头上的料道上，正对感应头的位置，调整感应位置，感应头应垂直于工件，使感应点落在工件正面的中心

6、控制器的调整

on/off开关按钮：控制器输出开关；

功能func按钮：切换电压和频率显示；

△▽按钮：调整控制器输出频率，电压，感应开关延时；

1)接通控制器电源，并按下on/off按钮，圆盘即开始工作；

2)按下功能按钮，至显示电压档，按动上下△▽按钮来调整输出电压，

3)按下功能按钮，至显示频率档，按动上下△▽按钮来调整输出频率，上下调整频率数值至圆盘和直线振最佳工作状态，理论频率在50-100范围内。

五、常见故障及解决方法

1、 有反料时，检查感应点是否落在料上；检查感应头是否有污渍或水渍；检查延时设置时间是否过长

2、 圆盘转动时断断续续，加长料满停机时间

3、 圆盘不振动时，检查料满停机感应位置是否对准，或有异物卡在料满停机感应处；

4、 圆盘效果不佳时，尝试调整控制器来达到最佳工作状态。

六、安全操作注意事项

1、在操作本设备之前，务必详细阅读本说明书并认真按照本说明书的要求正确使用，以保证人身安全和设备安全；

2、进线的连接及电路检修应由持证电工操作，认直按照本说明书的要求和电气有关安全操作规定进行；

3、应保证接地良好，以防止漏电事故伤及人生安全及设备安全；

4、设备运行时，严禁接触带电物体；

5、设备有问题时，请与我们联系。