

直线震动盘五金件震动盘 塑胶件震动盘

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 直线震动盘五金件震动盘 塑胶件震动盘 |
| 公司名称 | 惠州市惠城区联武自动化机械设备维修部 |
| 价格 | 3800.00/套 |
| 规格参数 | 是否提供加工定制:是 品牌:联武 类型:开关震动盘 |
| 公司地址 | 中国 广东 惠州市惠城区 小金口兴隆东2街115号 |
| 联系电话 | 86 0752 18933234859 13288140566 |

产品详情

| | | | |
|----------|---------------|------|---------|
| 是否提供加工定制 | 是 | 品牌 | 联武 |
| 类型 | 开关震动盘 | 型号 | 250 |
| 功率 | 300 (W) | 振幅 | 50-60HZ |
| 底盘尺寸 | 80-600 (mm) | 适用范围 | 广泛 |
| 产品认证 | 惠城区工商行政管理局 | | |

惠州联武是生产振动盘和自动化组立设备的专业厂。经多年研制，开发，产品日臻成熟，目前已达到国内领先水平。品种多样的顶盘本体为设计和制造提供了多样的选择。专业化生产使产品呈标准化，系列化发展，严格精良的制作以及稳定可靠的质量，优质的售后服务，合理的价格深受用户好评。在不断消化吸收先进技术的基础上研制开发的系列化产品。能充分满足各类不同用户要求，能及时准确的为你解决工件排序上料和自动组立的难题

3 d7 u9 j! m2 u+ s7 u! l" r6 l#振动盘的大致工作原理及组成振动盘的工作原理：料斗下面有个脉冲电磁铁，可以使料斗垂直方向振动，由于弹簧片的倾斜，使料斗绕其垂直轴做扭摆振动。料斗内零件，由于受到这种振动，而沿螺旋轨道上升，直到送到出料口。只要把振动盘看成是一种斜面，再对这个斜面进行物理学的受力分析，你就能很容易理解他的工作原理了。振动盘电磁线圈在工作中的，斜面受电磁吸力会微小的上下振幅，调整振动盘的工作频率以及间隙就可实现顺利工作。振动电磁铁原理：利用了电磁铁产生交变磁场，振动部分是一个铁片悬浮在电磁铁前方，信号经过电磁铁的时候会使电磁铁磁场变化，从而使铁片振动。自动送料振动盘是一种自动定向排序的送料设备。其工作目的是通过振动将无序工件自动有序定向排列整齐、准确地输送到道工序，除满足产品排序外还可用于分选、检测、计数包装，是一种现代化高科技产品。自动送料振动盘主要由料斗、底盘、控制器、直线送料器等配套组成。

自动送料振动盘的料斗分为筒形料斗、螺旋、线料斗、锥形料斗、等分线料斗五种；底盘有正拉底盘、侧拉底盘、压电式底盘、精密底盘四种；控制器分为普通控制器、分极控制器、调频控制器、带缓启动控制器、数显调频控制器五种；直线送料器可根据客户需求订制各式各样型号直线送料器亦可根据产品要求订制。

振动盘的调整步骤与要点

- (1) 确认振动本体位于盘面确实锁固。
- (2) 将控制器按钮调至中间位置。
- (3) 将电源打开，查看振动盘输送速度是否达到要求。
- (4) 若没有达到要求，不断开电源，将锁付弹片之固定螺丝松脱任意一支，查看振动速度变化。
- (5) 若松脱弹片固定螺丝，振动速度变快，则表示弹片太厚，适度减少弹片数量或弹片厚度后再进行步骤4，再次调试。
- (6) 若松脱弹片固定螺丝，振动速度变慢，则表示弹片太薄，适度增加弹片数量或厚度后，再进行步骤4，再次调试。
- (7) 若步骤4的调整，振动速度变化不大时，则表示已完成弹片调整。
- (8) 电磁铁，要对齐，间隙在1-1.5毫米，间隙要平行。

订购一台合适的振动盘，首先要充分了解您的要求及配合主机使用情况：

正式生产中使用的工件样品或图纸。

振动盘的送料方向（顺时针，逆时针）

工件在振动盘出口时的状态，出料速度。

振动盘的空间限制及安装位置，供电、供气情况。

外观、涂层等其他要求。

交货周期一般为7-15天，免费为您安装调试，保修三年，常年专人跟踪服务配合振动盘使用，使您永无后顾之忧。