

沈阳6140车床 普通车床

产品名称	沈阳6140车床 普通车床
公司名称	沈阳沈工机床厂沈桥分厂
价格	.00/个
规格参数	类型:普通车床 控制形式:人工 型号:6140*1000
公司地址	中国 浙江 温岭市 台州
联系电话	86 576 86486158 13586271333

产品详情

类型	普通车床	控制形式	人工
型号	6140*1000	主电机功率	7.5 (kw)
外形尺寸	2250*1150*1450 (mm)	加工精度	普通精度
最大加工长度	1000 (mm)	最大加工直径	400 (mm)
最大回转直径	420 (mm)	主轴转速级数	12
主轴通孔直径	52 (mm)	安装形式	落地式
布局形式	卧式	适用行业	通用
动力类型	电动	适用范围	通用
产品类型	全新	是否库存	否

主要用途和特性本系列车床具有广泛用途，主要用于各种回转体零件的外圆、内孔、端面、锥度、切槽及公制螺纹、模数螺纹、径节螺纹等的车削加工，此外还可以用来进行钻孔、铰孔、套料、扩孔、滚花、拉油槽等加工。本系列车床刚性强，适合于使用硬质合金刀具对各种黑色金属和有色金属进行强力切削和高速切削。本系列车床加工精度可达it7级（按gb1800-79），加工表面粗糙度可达本系列车床性能好、操纵方便、美观宜人。本系列车床适用于单件、中小批生产使用。本系列车床以c6132a为基型，派生出c6140a普通车床，中心距各有750、1000,1500mm几种。本系列车床有各种不同配置、供用户选购不同的电源、电压、频率等。

车床型号		c6132a	c6140a	
主机规格	中心高	175mm		202mm
	床身上最大回转直径	350mm		400mm
	最大工件长度	750mm	1000mm	1250mm
	刀架最大行程（纵向）	650mm	900mm	1150mm
	刀架上最大工件回转直径	190mm		240mm
	马鞍槽内最大工件回转直径	520mm		580mm
	花盘前马鞍有效长度	200mm		200mm
	棒料直径	45mm		

主轴	通孔直径	46mm		
	锥孔	mt6		
	转速50hz (60hz)	25 ~ 1600r/min (30 ~ 2000r/min)正反各12种		
刀架	刀架横向最大行程	240mm		
	小刀架最大行程	140mm		
	纵向刻度值	0.5mm/格100mm/r		
	横刀架刻度值	0.05mm/格4mm/r		
	小刀架刻度值	0.05mm/格3mm/r		
	主轴中心线至刀具支承面距离	22mm	27mm	
	刀杆截面尺寸 (高x宽)	20mm*20mm	25mm*20mm	
	纵向进给量	0.04 ~ 2.16 mm/r138种		
	横向进给量	0.02 ~ 1.08 mm/r138种		
	主轴中心线到方刀架侧面最大距离	205 mm		
	尾座	顶尖套内孔锥度	mt4	
顶尖套最大移动量		130mm		
横向最大移动量		?0mm		
螺纹	公制	0.45 ~ 20 mm/r30种		
	英制	80 ~ 1 n/1"35种		
	模数	0.25 ~ 10 mm25种		
	径节	160 ~ 3 dp30种		
电机	主电机	yd132m-8/4b5th3/4.5kw		
	主电机转速50hz (60hz)	750/1500r/min(900/1800 r/min)		
	冷却泵电机	ayb-20th0.115 kw		
外形尺寸长*宽*高	外形尺寸长*宽*高	750mm	1950mm*900mm*1200mm	1950mm*900mm*1250mm
		1000mm	2150mm*900mm*1200mm	2150mm*900mm*1250mm
		1250mm	2350mm*900mm*1200mm	2350mm*900mm*1250mm
净重				
	750mm	1300 kg	1350 kg	
	1000mm	1400 kg	1450 kg	
	1250mm	1500 kg	1550 kg	
皮带	主传动三角皮带型号规格	a -1900 mm	a -1950 mm	