

ETFE 日本大金 EC-6515 静电喷射涂法

产品名称	ETFE 日本大金 EC-6515 静电喷射涂法
公司名称	上海圆高塑化科技有限公司
价格	216.00/KG
规格参数	品牌:日本大金 型号:EC-6515 产地:日本
公司地址	上海市清浦区练塘镇章练塘路588弄15号
联系电话	15921708758

产品详情

ETFE 日本大金 EC-6515 静电喷射涂法

NEOFLON ETFE EC-6511 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

NEOFLON ETFE EC-6500 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

NEOFLON ETFE EC-6510 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

NEOFLON ETFE EC-6515 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

NEOFLON ETFE EC-6516 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

NEOFLON ETFE EC-6519 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

NEOFLON ETFE EC-6520 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

NEOFLON ETFE EC-6820 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

NEOFLON ETFE EP-521 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

NEOFLON ETFE EP-541 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

NEOFLON ETFE EP-543 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

NEOFLON ETFE EP-610 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

NEOFLON ETFE EP-620 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

NEOFLON ETFE EP-7000 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

NEOFLON ETFE EPW-1605GN 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

NEOFLON ETFE EPW-1606BL 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

NEOFLON ETFE EPW-1609BK 日本大金 DAIKIN AMERICA, INC.

【成型性能】

1. 结晶料,吸湿小。可采用通常得热塑性塑料得加工方法加工成制品。
2. 流动性差,极易分解,分解时产生腐蚀气体。宜严格控制成型温度不要超过475度,模具应加热至150-200度,浇注系统对料流阻力应小。
3. 半透明粒料,注塑、挤出成型。成型温度350-400度,475度以上容易引起变色或发生气泡。并注意脱模会较困难。
4. 因熔融的材料对金属有腐蚀作用,长期生产,模具需要电镀铬处理。