

# 等离子焊机 含摄像头 无需靠近焊缝检查并移动控制的一款自动化焊接设备

产品名称	等离子焊机 含摄像头 无需靠近焊缝检查并移动控制的一款自动化焊接设备
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	350000.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

## 产品详情

等离子焊机它可以含摄像头，使用效果是无需靠近焊缝检查并移动控制的一款自动化焊接设备。等离子焊接的构成和应用：

用于等离子弧焊的焊炬在外观上与气体钨弧焊炬相似，但更为复杂。

所有等离子炬都是水冷式的，甚至是电流范围低的炬。这是因为电弧包含在割炬的腔室内，在那里产生大量的热量。如果短暂中断水流，喷嘴可能会融化。

等离子焊炬头，在非传输期间，电弧将在喷嘴或带孔口端与钨电之间产生。手动等离子弧焊枪的尺寸从100安培到300安培不等。还提供用于机器操作的自动割炬。

等离子焊机的焊炬使用了2%的钨电，与用于气体钨焊接的钨相似。由于钨电位于割炬内部，几乎不可能用贱金属对其进行污染。当焊接非常薄的金属时，其小目标安培数应为2安培。高对于大多数等离子焊接项目而言，300的工作量是可行的。

### 等离子自动焊的控制台

等离子弧焊接需要控制台。等离子弧焊炬设计为连接到控制台而不是电源。该控制台包括：

引弧电源：用于从先导电弧转移到转移电弧的延迟定时系统

## 水和煤气阀

等离子气体和保护气体的单独流量计。

控制台通常连接到电源，并且可以操作接触器。它还将包含一个高频起弧单元，一个不转移的引弧电源，割炬保护电路和一个电流表。

高频发生器用于启动引弧。火炬保护装置包括与接触器互锁的水和等离子气体压力开关。

## 送丝机

送丝机可以用于机械焊接或自动焊接，并且必须为恒速类型。送丝机的速度调节必须在每分钟10英寸（254毫米每分钟）到每分钟125英寸（3.18 m每分钟）的进给速度范围内。