

供应风电机组增速齿轮箱铜环

产品名称	供应风电机组增速齿轮箱铜环
公司名称	曲阜正祥工矿设备有限公司
价格	80.00/公斤
规格参数	品牌:山东正祥工矿 产地:山东省曲阜市 规格:来图加工
公司地址	山东省曲阜市西经济开发区工业一路西园七路以南
联系电话	05374488669 13375371599

产品详情

风电机组齿轮箱是连接机组主轴和发电机的传动部件，其主要功能是将主轴的低速运转输入，转化成中速或高速发电机所需的输出，是风力发电机中的重要部件之一。由于风力发电机齿轮箱的复杂工况及对可靠性等方面的高要求，风力发电机齿轮箱的设计及应用，尤其是作为关键零部件的轴承的选型、安装及使用显得尤为重要。

风力发电机组中的齿轮箱是一个重要的机械部件，其主要功用是将风轮在风力作用下所产生的动力传递给发电机并使其得到相应的转速。由于机组安装在[高山](#)、[荒野](#)、[海滩](#)、[海岛](#)等风口处，工作环境恶劣，加之所处自然环境交通不便，一旦出现故障，修复非常困难，故对其各种配件包括油封、[浮动配油环](#)可靠性和使用寿命都提出了比一般机械高得多的要求。

我公司一直专注于风电齿轮箱铜环的研发与制造，经过几年在风电行业不断持续技术创新与发展，产品具有高可靠性、高承载力

、高性价比等特点；公司生产的浮动配油环、油封、[铜环](#)

应用于1.5MW、1.65MW、2MW、2.5MW、2.75MW、3MW、3.5MW、4MW、5MW、6MW、7MW等风电齿轮箱上。

增速变速[齿轮箱油封](#)

、浮动配油环、铜环主要材质为锡青铜10-1，其硬度高，耐磨性极好，不易产生咬死现象，有较好的铸造性能和切削加工性能，在大气和淡水中有良好的耐蚀性。ZCuSn10P1铸造铜合金可用于高负荷（20MPa以下）和高滑动速度（8m/s）下工作的耐磨零件，如连杆、衬套、轴瓦、齿轮、蜗轮等。

公司生产的10-1铜套主要铸造方式是[离心铸造](#)

。离心铸造是指将铜液体浇入高速旋转的铸型离心机中，使其在离心力作用下凝固成形的铸造方法。离心铸造可以获得无缩孔、气孔、夹渣的铜套铸件，而且组织细密、机械性能好。当铸造圆形中空零件时，可以省去型芯。此外，离心铸造不需要浇注系统，减少了金属的消耗。

公司的铸生产的锡青铜产品单件的重量可达1000kg，直径可达2000mm，公司同样生产其他型号的锡青铜产品，常用牌号有QSn4-3，QSn4.4-2.5，QSn7-0.2，ZQSn5-2-5，ZQSN6-6-3等。

我公司配备光谱仪、三坐标等成份检测设备及精密的尺寸检验设备，质量保证能力强，具有生产各种高品质国标及非标铜套、铜环产品的综合能力，欢迎各位朋友来我司参观考察，来图纸生产定制。