

Kynar PVDF 2750

产品名称	Kynar PVDF 2750
公司名称	苏州鸿凯源塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:法国阿科玛 型号:2750 产地:法国
公司地址	陆家镇陆丰东路3号
联系电话	15862630389

产品详情

PVDF聚偏氟乙烯

外观为半透明或白色粉体或颗粒，分子链间排列紧密，又有较强的氢键，含氧指数为46%，不燃，结晶度65%~78%，密度为1.17~1.79g/cm³，熔点为172℃，热变形温度112~145℃，长期使用温度为-40~150℃。PVDF树脂主要是指偏氟乙烯均聚物或者偏氟乙烯与其他少量含氟乙烯基单体的共聚物，

PVDF树脂兼具氟树脂和通用树脂的特性，除具有良好的耐化学腐蚀性、耐高温性、耐氧化性、耐候性、耐射线辐射性能外，还具有压电性、介电性、热电性等特殊性能，是目前含氟塑料中产量名列第二位的大产品，全球年产能超过4.3万吨。

PVDF应用主要集中在石油化工、电子电气和氟碳涂料三大领域，由于PVDF良好的耐化学性、加工性及抗疲劳和蠕变性，是石油化工设备流体处理系统整体或者衬里的泵、阀门、管道、管路配件、储槽和热交换器的材料之一。其良好的化学稳定性、电绝缘性能，使制作的设备能满足TOCS以及阻燃要求，被广泛应用于半导体工业上高纯化学品的贮存和输送，近年来采用PVDF树脂制作的多孔膜、凝胶、隔膜等，在锂二次电池中应用，目前该用途成为PVDF需求增长最快的市场之一。

2750法国阿科玛 PVDF

PVDF是氟碳涂料主要原料之一，以其为原料制备的氟碳涂料已经发展到第六代，由于PVDF树脂具有优异的耐候性，可在户外长期使用，无需保养，该类涂料被广泛应用于发电站、机场、高速公路、高层建筑等。另外PVDF树脂还可以与其他树脂共混改性，如PVDF与ABS树脂共混得到复合材料，已广泛应用于建筑、汽车装饰、家电外壳等。

化学结构中以氟-碳化合键结合，这种具有短键性质的结构与氢离子形成稳定且牢固的结合。因而氟碳涂料具有特异的物理化学性能，不但有很强的耐磨性和抗冲击性能，而且在严酷与恶劣的环境中有很高的抗褪色性与抗紫外线性能。

什么材料树脂还可以与其他树脂共混改性，如PVDF与ABS树脂共混得到复合材料，已广泛运用于建筑、汽车装饰、家电外壳等。化学布局中以氟—碳化合键连系，这种具有短键性质的布局与氢离子构成***安稳***健壮的联系。因此氟碳涂料具有特异的物理化学功用，不但有很强的耐磨性和抗冲击功用，而且在***严格与恶劣的环境中有很高的抗褪色性与抗紫外线功用。PVDF是有机压电材料，PVDF/KF850(粉)日本吴羽PVDF/KF850又称压电聚合物。这类材料及其材质柔韧，低密度，低阻抗和高压电电压常数(g)等利益为世人瞩目，且展开十分迅速，现在在水声超声测量，压力传感，引燃引爆等方面获得运用。

2750法国阿科玛 PVDF

产品特性

- 1、PVDF具有优良的耐化学腐蚀性、优良的耐高温色变性和耐氧化性。
- 2、PVDF具有优良的耐磨性、柔韧性、很高的抗涨强度和耐冲击性强度。
- 3、PVDF具有优良的耐紫外线

原料物性描述

PVDF(聚偏氟乙烯，铁氟龙)在氟塑料中具有韧性、低摩擦系数、耐腐蚀性强、耐老化性、耐气候，耐辐照性能好等特点。

特性:

- 1.可射出及押出之氟化树脂(俗称热可塑性铁氟龙).
- 2.***之耐化学特性.
- 3.耐磨，高机械强度及韧度.
- 4.耐候,抗紫外线及核射线.
- 5.耐热性佳并有高介电强度.

成型条件：干燥：原装包不须干燥,射出温度：180~230 ,模温：60~90 ,押出温度：180~265 ,模头：66~140 .

典型应用范围

耐化学性之零件、电线电缆、建筑防腐、耐候涂料、化工防腐、压电材料、吊鱼线等.

应用范围PVDF应用主要集中在石油化工、电子电气和氟碳涂料三大领域，由于PVDF良好的耐化学性、加工性及抗疲劳和蠕变性，是石油化工设备流体处理系统整体或者衬里的泵、阀门、管道、管路配件、储槽和热交换器的材料之一。PVDF良好的化学稳定性、电绝缘性能，使制作的设备能满足TOCS以及阻燃要求，被广泛应用于半导体工业上高纯化学品的贮存和输送，采用PVDF树脂制作的多孔膜、凝胶、隔膜等，在锂二次电池中应用，目前该用途成为PVDF需求增长***快的市场之一。PVDF是氟碳涂料***主要原料之一，以其为原料制备的氟碳涂料已经发展到第六代，由于PVDF树脂具有***的耐候性，可在户外长期使用，无需保养，该类涂料被广泛应用于发电站、机场、高速公路、高层建筑等。另外PVDF树脂还可以与其他树脂共混改性，如PVDF与ABS树脂共混得到复合材料，已经广泛应用于建筑、汽车装饰、家

电外壳等。

PVDF可用一般热塑性塑料加工方法加工，如挤塑、注塑、浇注、模塑及传递模塑成型

2750法国阿科玛 PVDF

(1) 挤塑 高分子量级的PVDF的熔融强度较好，可以用挤塑的方法成型加工成薄膜、片材、管、棒和电源绝缘套等，根据所使用的设备和加工的制品形状，温度控制在210~290摄氏度之间，成型温度控制在180~240摄氏度之间，必须严格控制温度不能使温度长期超过其熔融温度。挤塑成型设备可选用一般螺杆挤塑机。

(2) 注塑 低分子量级的PVDF熔融流动速度快，可以用喷射注塑的加工方法进行加工，一般采用通用注塑机，但料筒柱塞、喷嘴等必须采用耐腐蚀Ni基合金。

(3) 浇注 浇注成型是以二甲基乙酰胺为溶剂，将PVDF配置成固含量为20%溶液，流延在铝箔上，经过205~315摄氏度热熔后，用水急冷即可制成厚0.05~0.075mm的连续强韧膜、

(4) 模塑成型 一般先将PVDF粒料放在烘箱或预热炉中预热，预热温度215~235摄氏度，然后将预热好的物料加到事先预热好的180~195摄氏度的模具中，在14MPa下施压、保压，保压时间视熔融和流动所需时间而定。厚壁制品必须保压冷却到90摄氏度以下才能脱模，以避免制品产生真空气泡或发生变形。

(5) 传递模塑成型 一般先采用挤出机塑化，然后将物料输送到储料缸中，通过柱塞泵将储料缸中的物料注入到模具里，并保压冷却。不管是模塑成型还是传递成型，主要用来生产体积较大、壁厚较厚的产品。

供应PVDF塑胶原料（聚偏氟乙烯，铁氟龙）

PVDF 法国阿科玛 2750（挤出） PVDF 法国阿科玛 740（挤出）PVDF kynar 2800（挤出）

PVDF Kynar Flex 2850（挤出） PVDF Kynar Flex 2900（挤出）PVDF

法国阿科玛761A(粉)(抗紫外线) PVDF 美国苏威 21216(粉)（电池） PVDF

美国苏威 460-NC挤出）（电线电缆）PVDF 美国苏威 6008（粉）（低粘度） PVDF 法国苏

威 21216/1001(粉)（电池）PVDF 美国苏威 6010 NC（挤出）（薄膜挤出）吹塑成型）（片材挤出成

型）PVDF 法国阿科玛 2801（粉）挤出）（电线电缆）PVDF 美国苏威 6010（粉） PVDF

法国苏威 6020(粉) PVDF 美国苏威 1015(粉)（薄膜）PVDF 日本吴羽 850PVDF

日本吴羽 KF850(粉) PVDF 日本吴羽 2950 PVDF 日本吴羽1000(粉)

上海三爱富 FR902 PVDF 上海三爱富 FR903 PVDF 上海三爱富 F

R904 PVDF上海三爱富 FR905 PVDF 上海三爱富 FR906 PVDF 上

海三爱富 FR907 PVDF 上海三爱富 FR921-1 PVDF浙江巨化 JD-10 PVD

F 浙江巨化 JD-11 PVDF浙江巨化 JD-12 PVDF 浙江巨化 JD-13

PVDF 法国苏威 21216 PVDF 法国苏威 21216/1001 PV

DF 法国苏威 21508/0001 PVDF法国苏威 6008/0001 PVDF 法国苏

威 6010/0001 PVDF 法国苏威 6020 PVDF法国苏威 6020/1001 PVDF

法国苏威 HR460 PVDF法国阿科玛 2750 PVDF 法国阿科玛 2801

PVDF 法国阿科玛 2850 PVDF法国阿科玛 500 PVDF 法国阿

科玛 720 PVDF 法国阿科玛 740 PVDF法国阿科玛 761A PVDF

法国阿科玛 HSV900 PVDF日本吴羽 1000 PVDF 日本吴羽 1000(粉) P

VDF 日本吴羽 1100 PVDF

日本吴羽 2950 PVDF 日本吴羽 KF850 PVDF 日本吴羽 K

F850(粉) PVDF

