

PA66日本东丽TORAY(东丽TORAY PA66)日本一级代理

产品名称	PA66日本东丽TORAY(东丽TORAY PA66)日本一级代理
公司名称	上海灿羨塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

日本东丽PA66 (东丽系列)

代理商优势:

诚信经营,厂价直销,证书齐全,正规渠道,交易灵活,价格合理,量大价美,全国包邮!24小时内发货,售后保障,了解更多,型号,价格,欢迎致电:

代理商优点:可根据客户要求,为客户提供:原厂SGS,出厂,材质报告,UL黄卡、等...

温馨提示:因塑料行情每天都会有变动,页面上有些报价可能会与当天实际报价有所别,仅供参考!请谅解。

热销PA66日本东丽 --CM1014-V0

热销PA66日本东丽 --CM1046K4

热销PA66日本东丽 --CM1056K48

热销PA66日本东丽--CM3001G-15

热销PA66日本东丽 --CM3001G30

热销PA66日本东丽 --CM3001G33

热销PA66日本东丽 --CM3001G-45

热销PA66日本东丽 --CM3003G30

热销PA66日本东丽 --CM3004-V0

热销PA66日本东丽 --CM3004-G15

热销PA66日本东丽 --CM3004-G20

热销PA66日本东丽 --CM3004-G30

热销PA66日本东丽 --CM3211G35UB1

货发23个省：河北省（冀）、山东省（齐）、辽宁省（辽）、黑龙江省（黑）、吉林省（吉）、甘肃省（陇）、青岛省（青）、河南省（豫）、江苏省（苏）、湖北省（鄂）、湖南省（湘）、江西省（赣）、浙江省（浙）、广东省（粤）、云南省（滇）、福建省（福）、台湾省（台）、海南省（琼）、山西省（晋）、四川省（川）、陕西省（陕）、贵州省（黔）、安徽省（皖）。

日本东丽PA66工艺条件

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290℃。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。熔化温度应避免高于300℃。

模具温度：建议80℃。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

日本东丽PA66 化学和物理特性

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。特性：

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66塑胶图片

PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。