

低价销售K树脂 KR05 飞利浦油墨料K胶原料

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 低价销售K树脂 KR05 飞利浦油墨料K胶原料 |
| 公司名称 | 东莞市佳盼塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 12.00/公斤 |
| 规格参数 | 产品:K胶 性能:高粘度 用途:油墨 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号 |
| 联系电话 | 0769-86293439 13926868652 |

产品详情

广州代理商低价销售K树脂 KR05

飞利浦油墨料K胶原料，辐射消毒，刚性良好，高光，清晰度高，韧性良好，食品接触的合规性。

常用于生产：包装杯子，家用货品，容器，食品包装，食品容器外壳，玩具，医疗/护理用品，饮料盖子

油墨用料K胶塑胶原料物性表

| 原料技术数据 | 性能项目 | 试验条件[状态] | 测试方法 |
|--------|---------|----------|-------------|
| 基本性能 | 密度 | --- | ASTM D-792 |
| | 熔体流动速率 | 200 /5kg | ASTM D-1238 |
| 物理性能 | 透光率 | --- | ASTM D-1003 |
| 机械性能 | 肖氏硬度 | --- | ASTM D-2240 |
| | 拉伸屈服强度 | --- | ASTM D-638 |
| | 伸长率 | --- | ASTM D-638 |
| | 挠曲模量 | 正割 | ASTM D-790 |
| | 挠曲屈服强度 | --- | ASTM D-790 |
| | 艾佐德冲击强度 | --- | ASTM D-256 |
| 热性能 | 热变形温度 | --- | ASTM D-648 |
| | 维卡软化点 | --- | ASTM D-1525 |
| 其它性能 | 吸湿率 | 24hr | ASTM D-570 |

添加色母后注塑成型常见问题

为什么有的注射制品光泽不好？

有以下多种可能:

- 1.注塑机的喷嘴温度过低
- 2.注塑机的模具光洁度不好
- 3.制品成型周期过长
- 4.色母中所含钛白粉过多
- 5.色母的分散不好

一段时间后，有的塑料制品的会发生褪色现象

生产厂家所采用基本颜料质量不好，发生漂移现象。

为什么ABS色母特别容易出现色差异？

各国生产的不同牌号ABS色差较大，即使同一牌号的ABS，每批批号也可能存在色差，使用色母着色后当然也会出现色差。这是由于ABS的特性引起的，在国际上还没有彻底的解决办法。但是，这种色差一般是不严重的。

用户在使用ABS色母时，必须注意ABS的这一特性