

荆州塑胶跑道材料施工

产品名称	荆州塑胶跑道材料施工
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

400m标准塑胶跑道建造标准|400m标准塑胶跑道验收

一、根据国际标准、国家标准的相关规定，塑胶跑道验收时主要包括以下几个标准：

- 1、塑胶跑道的外观要求。在验收塑胶跑道时，首先需要查看的就是塑胶跑道的外观。塑胶跑道颜色均匀一致，各种道线、点位线颜色均匀一致、清晰、鲜艳，无明显虚边。各种道线宽窄尺寸正确，分道线间的距离要准确一致，直道部分要平直，弯道部分要圆滑，无折线产生。跑道跑道的面层防滑颗粒大小要在2—3毫米之间，跑道表面颗粒均匀，无秃粒现象。跑道表面要干净，接缝处要平滑，无明显高低差。
- 2、塑胶跑道的厚度要求。根据田径比赛对塑胶跑道的厚度要求，用于比赛的塑胶跑道的厚度不小于13mm，其它非比赛辅助区域塑胶厚度可以由供需双方商定。
- 3、塑胶跑道的平整度要求。在任何方向和位置上，在每4米的丈量距离上不能超过6毫米的起伏，在每1米的丈量距离上不超过3毫米的起伏，而在不规则的一步丈量距离内不能超过1毫米的起伏，这是国际田联的标准。我国的国家标准是，每3米丈量范围内不能有超过3毫米的起伏，塑胶跑道平整度合格率不小于85%。
- 4、塑胶跑道硬度为45~60，标志线清晰、无反光，纵向坡度不大于1:1000，横向坡度不大于1:100；

二、在介绍一下塑胶跑道的一些检测标准与测量依据

1、主题内容与适用范围

本标准规定了塑胶跑道的技术要求、试验方法、检验规则、使用和维修。

本标准适用于以聚氨酯为主要材料的混合型弹性体铺设的体育场、馆跑道。

2、定义

塑胶跑道是指用具有橡塑性质的合成材料弹性体铺设的用于田径比赛的场地铺面面层。

3、引用标准

GB/T531橡胶邵A硬度试验方法

GB/T1681硫化橡胶回弹性的测定

GB2941橡胶试样环境调节和试验的标准温度、湿度及时间

GB9865硫化橡胶样品和试样的制备

GB10111利用随机数骰子进行随机抽样的方法

GB10633钢卷尺

GB/T10654高聚物多孔弹性材料拉伸强度和扯断伸长率的测定

4、技术要求

4.1外观与尺寸

4.1.1外观

无裂痕或分层现象；防滑层与底胶层粘合牢固、凹凸现象；表面色泽均匀、耐久。

4.1.2标志线

标志线应清晰、不反光，无明显虚边、与面层粘合牢固。各标志线位置距终点线间的距离长度不允许出现负差应小于1/10000。

4.1.3平整度合格率

塑胶跑道平整度合格率不小于85%。

4.1.4厚度

用于比赛的塑胶跑道的厚度不小于13mm，其他非比赛用辅助面积厚度可由供需双方商定。

。

4.1.5坡度

塑胶跑道的横向坡度不大于1:100，纵向坡度不大于1:1000。

4.2物理机械性能应符合表1规定。

硬度（邵A），45~60度

拉伸强度，0.7Mpa

扯断伸长率，90%

压缩复原率，95%

回弹值，20%

阻燃性，1

注：1）该项目由供需双方商定。

5、试验方法

5.1平整度合格率的测定

按附录A规定的方法进行。

5.2厚度的测定

按附录B规定的方法进行。

5.3长度的测定

在直道上的跑道长度用精度不低于 $\pm 10\text{mm/km}$ 的测距仪或符合GB10633规定的1级钢尺测量。当用钢尺测量时，应按钢尺的全尺长校正及温度膨胀系数对钢尺示值进行调整，包括弯道的距离长度，弯道部分长度，应将长度值换算成以半圆圆心为圆心的该长度所对的圆心角角度值，再和精度不低于 $\pm 2''$ 的经纬仪测量。

5.4坡度的测定

按附录C规定的方法进行。

5.5硬度的测定

试样按照附录D中D3.1条的规定制备，用GB/T531规定的方法测定。

5.6拉伸强度、扯断伸长率的测定

试样按照附录D中D3.1条的规定制备，用GB/T1.654规定的方法测定，拉伸速度为 $100 \pm 10\text{mm/min}$ 。

平行测定的两个结果之差，拉伸强度不大于0.2Mpa，扯断伸长率不大于22%。

5.7回弹值的测定

试样按照附录D中D3.1条的规定制备，用GB/T1681规定的方法测定。平行测定的两个结果之差不大于4%。

5.8压缩复原率的测定

按照附录D规定的方法进行。

5.9阻燃性的测定

按照附录E规定的方法进行。

6、检验规则

6.1生产厂应保证产品质量。每批产品均应附有产品合格证书和产品说明书。

6.2组批和抽样：

检验时以每项塑胶跑道工程为一批。每批均应进行外观与尺寸检验和物理机械性能检验。进行物理机械性能检验时按6.2.1~6.2.4条规定取样，每块试样均应进行测试，结果取其算术平均值。

6.2.1以施工时每一次混合料量为一抽样单元，按表2规定的规格及数量，随机地按施工顺序与施工平行抽取。样品在现场条件下停放时间不得少于48h。

表2

6.2.2样品应用塑料袋包装，并置于阴凉干燥上，包装上须注明工程名称、取样日期、取样部位、现场气候条件、取样人及有关特殊说明。

6.2.3样品固化14天以上方可进行测试。也可在实验室进行加速固化。样品有效期为六个月。

6.2.4必要时，可以直接在竣工后的塑胶跑道上挖取样品，抽样时以20m³为一抽样单元，按GB10111获得随机数再按预先规定的顺序确定抽样点。

6.3合格判定：

检验结果符合4.1，4.2要求时判为合格。

当检验结果有一项不合格时，应另行双倍取样进行检验，其算术平均值仍不合格，则判该批塑胶跑道不合格。

7、使用、保养、维修

7.1在具备适当排水设施的情况下，可全天候使用。

7.2应按其使用范围合理使用，要保持清洁，避免长期荷重，避免机械冲击和摩擦，以延长其使用寿命。

7.3维修应由专业施工队进行。

附录A

塑胶跑道平整度合格率的测量方法

(补充件)

A1适用范围

本方法适用于塑胶跑道平整度的测量。

A2定义

平整度：塑胶跑道平整度是指用3m或1m距离内的凹陷表示的塑胶跑道的平整程度。

A3仪器

A3.13m直尺：尺长精度为 $\pm 3\text{mm}$ ，尺的底面平直无缺陷。

A3.2塞尺：0~25mm精度为 $\pm 1\text{mm}$ 。

A3.3经纬仪：精度 $\pm 2^\circ$ 。

A4测量步骤

A4.1以塑胶跑道的曲直分界线为界，直道沿横向与纵向每3m标一个点。弯道以圆心点为圆心，用经纬仪每 5° 做一放射状线，每3m标一个点。将3m直尺轻放于任何相邻两点之间，用塞尺测量局部凹陷不超过4mm，或将1m直尺轻放于任意两点中部，用塞尺测量局部凹陷不超过3mm，即为合格点。每组测量总测量点不应少于40个。

A5结果计算

$$P(\%) = R1/R2 \times 100$$

式中：P——平整度合格充，%；

R1——合格点数；

R2——总测量点数。

A6测量报告

试验报告包括以下内容：

- a. 测量点数；
- b. 测量时天气情况；
- c. 测量结果；
- d. 特殊记录；
- e. 测量者及测量日期。

附录B

塑胶跑道厚度测量方法

B1适用范围

本方法适用于塑胶跑道厚度的测量。

B2仪器

游标卡尺或厚度计，精度为0.01mm。

B3测量步骤

在塑胶跑道上挖出一个直径为10~25mm的试样。

按照GB9865中4.8条规定的砂轮研磨试样的上、下表面，直至磨出的面积大约占试样研磨面面积的50%。然后用游标卡尺或厚度计从三个不同角度测量试样上下表面间的厚度，精确到0.01mm。

B4测量结果

测量结果取三个测量值的中值，并保留一位小数。

B5试验报告

- a. 取样位置；
- b. 试验结果；
- c. 特殊记录；
- d. 试验者；
- e. 试验日期。

附录C

塑胶跑道坡度测量方法

C1适用范围

本方法适用于塑胶跑道横向和纵向坡度的测定。

C2仪器

C2.1经纬仪：精度 $\pm 2''$ 。

C2.2水准仪：精度 $\pm 1\text{mm}$ 。

C3测量步骤

C3.1自塑胶跑道曲直分界线始，直道每10m标1组点，弯道以圆心点为圆心每 15° 标一组点，每组点包括第1道内沿和第8道外沿两点。

C3.2用水准仪测量每点的标高，并计算每组两点的高差和第1道及第8道同道上相邻两点的高差。

C4结果计算

横向坡度：

$$P_1 = h_1 / L_1 \dots\dots\dots (C1)$$

式中：P1——横向坡度；

h1——每组两点的高差；

L1——每组两点间距离。

纵向坡度：

$$P_2 = h_2 / L_2 \dots\dots\dots (C2)$$

式中：P2——纵向坡度；

h2——同道上相邻两点的高差；

L2——同道上相邻两点间距离。

横向坡度及纵向坡度结果取各测量结果的平均值。每批测量不少于40组。

C5试验报告

试验报告应包括：

b. 测量结果；

d. 测试者及测试日期。

附录D

塑胶跑道压缩复原率试验方法

D1适用范围

本方法适用于塑胶跑道压缩复原率的测定。

D2定义

压缩复原率指按规定的方法对试样进行压缩变形试验，并在自然状态下恢复3min后，试样在压缩前后的厚度之比。

D3试样

D3.1试样制备

在样品中部距样品边沿不少于50mm的区域内裁取试样，裁取的试样按照GB9865中4.8条规定研磨，经研磨后的试样在试验前按照GB2941中的规定停放。

D3.2规格及数量

试样厚度为 $12.0 \pm 0.5\text{mm}$ ，边长为 $50 \pm 0.5\text{mm}$ 的正方形。每个试验不得少于3个试样

D4试验步骤

调整压力机，使其压缩速度为 $50\text{mm}/\text{min}$ ，并调节厚度指示装置。然后使试样与上、下压板接触（压力指示为5N时）开始记录厚度。

开动压力机，使试样以 $50\text{mm}/\text{min}$ 速度被压缩，压缩至原厚度的70%后恢复自然状态，作为次预压，共预压3次，每次压缩之间应使试样在自然状态下停放3min。

按上述方法进行第四次压缩，准确的使试样变形50%后迅速恢复自然状态，并在试验室条件下恢复3min，测量其厚度，精确到0.1mm。

D5结果计算

压缩复原率：

$$K(\%) = h_1/h_0 \times 100$$

式中：K——压缩复原率，%；

h_1 ——压缩后试样厚度，mm；

h_0 ——压缩前试样厚度，mm。

试验结果应取3个试样的算术平均值，结果应表示至整数，但任何一个试样结果超出算术平均值的 $\pm 10\%$ ，该组试验无效，应重新取样作试验。

D6容许差

平行测定两结果之差不大于1.5%。

D7试验报告

应包括下列内容：

- a. 样品来源；
- b. 试验室温度、湿度；
- c. 试样厚度；
- d. 试验结果；
- e. 试验者及试验日期。

附录E

塑胶跑道阻燃性能测定方法

E1适用范围

本方法适用于在适度火焰作用下，判断水平塑胶跑道的阻燃性。

E2定义

在火焰作用下，当燃烧熄灭后，塑胶跑道表面留下的燃烧斑块的直径小于或等于50mm时，为1级阻燃。

E3试样制备

试样应从试验对象的不同位置裁取，试样规格为100mm。

每个试验一般应测定5个试样。

测试前，试样至少在试验条件下停放48h以上。

E4仪器及试剂

E4.1由重叠的直径为25mm的薄纤维织物组成的纤维层圆片（例：薄棉布）；

E4.2浓度为96%的酒精；

E4.3容量为10mL的量筒或2.5mL的移液管；

E4.4至少如试样大小的20mm厚的风干木板。

E5测定步骤

在试样中部放置重量为0.8g的重叠的纤维层圆片。纤维层圆片用2.5mL酒精均匀浸泡，然后点燃并使其自然燃烧，当然烧火焰和余辉熄灭后，测量在试样表面留下的燃烧斑块的直径大小（精确到1mm）。

试验应在不通风的地方进行。

在燃烧时，如纤维层发生翻转而影响燃烧斑块的大小时，应重新更换试样补作试验。

E6试验结果

5个试样表面留下的燃烧斑块的直径均小于或等于50mm，该样品可判为1级阻燃。

E7试验报告

- a．样品名称、颜色、厚度；
- b．阻燃性能；
- c．燃烧斑块的直径；
- d．特殊观察；