透明家具用K胶 KR01 美国菲利浦

产品名称	透明家具用K胶 KR01 美国菲利浦
公司名称	东莞市佳盼塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品:K胶 性能:透明 用途:衣架
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号
联系电话	0769-86293439 13926868652

产品详情

优价销售透明家具用K胶 KR01 美国菲利浦K胶深圳代理商物性表提供

原料技术数据		性能项目	试验条件[状态]	测试方法
物	7理性能	密度		ASTM D-792
		熔体流动速率	200 5kg	ASTM D-1238
		硬度		ASTM D-2240
		透光率		ASTM D-1003
朾	1械性能	挠曲模量		ASTM D-790
		挠曲屈服强度		ASTM D-790
		拉伸屈服强度		ASTM D-638
		伸长率		ASTM D-638
打	热性 能	热变形温度		ASTM D-648
		维卡软化点		ASTM D-1525

添加色母后注塑成型常见问题

在阳光照射下,制品中有条纹状的颜料带

这个问题需从塑料物理机械性能和塑料成型工艺两个方面考虑:

- 1.注塑设备的温度没有控制好,色母进入混炼腔后不能与树脂充分混合。
- 2.注塑机没有加一定的背压,螺杆的混炼效果不好。
- 3.色母的分散性不好或树脂塑化不好。

工艺方面可作如下调试:

- 1.将混炼腔靠落料口部分的温度稍加提高
- 2.给注塑机施加一定背压。

如经以上调试仍不见好,则可能是色母、树脂的分散性或匹配问题,应与色母粒制造厂商联系解决。

使用某种色母后,制品显得较易破裂

这可能是由于生产厂家所选用的分散剂或助剂质量不好造成的扩散互溶不良,影响制品的物理机械性能。

按色母说明书上的比例使用后,颜色过深(过浅)

这个问题虽然简单,却存在着很多可能性,具体为:

- 1.色母未经认真试色,颜料过少或过多
- 2.使用时计量不准确,国内企业尤其是中小企业随意计量的现象大量存在
- 3.色母与树脂的匹配存在问题,这可能是色母的载体选择不当,也可能是厂家随意改变树脂品种
- 4.机器温度不当,色母在机器中停留时间过长。

处理程序:首先检查树脂品种是否与色母匹配、计量是否准确,其次调整机器温度或转速,如仍存在问题应向色母粒生产厂家联系。