

透明K胶树脂 684D 德国巴斯夫 透明家具用料K胶

产品名称	透明K胶树脂 684D 德国巴斯夫 透明家具用料K胶
公司名称	东莞市佳盼塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品:K胶 性能:高透明 用途:透明家具, 如衣架
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号
联系电话	0769-86293439 13926868652

产品详情

K树脂 684D 德国巴斯夫公司, 高透明、高冲击与GPPS共混挤出, 也适合注塑、吹塑成型, 应用: 杯子、盖子、瓶、合页式盒子、衣架、玩具PVC的代用料制品、食品包装及医药包装用品等.2、K料的工艺特点:K料的吸水性低,加工前可不用干燥

原料技术数据	性能项目	试验条件[状态]	测试方法
基本性能	体积流动指数	200 /5kg	ISO 1133
	密度	---	ISO 1183
机械性能	吸水率	23 ,纯水中	ISO 62
	吸湿率	23 ,50%湿度	ISO 62
	杨式模量	---	ISO 527-2
	屈服拉伸强度	---	ISO 527-2
	屈服延伸率	---	ISO 527-2
	断裂延伸率	---	ISO 527-2
	无缺口简支梁冲击强度	+ 23 / - 30	ISO 179/1eU
	缺口简支梁冲击强度	+ 23 / - 30	ISO 179/1eA
	邵氏硬度 (A/D)	---	ISO 868

K树脂 / KR03 / 飞利浦

K树脂 / KR01 / 飞利浦

K树脂 / KR05 / 飞利浦

K树脂 / KR03 / 韩国大林公司 K树脂

K树脂 / D-1403 / 美国壳牌公司 K树脂

K树脂 / 730M / 日本电气化学工业株式会社

K树脂 / K885S / 日本电气化学工业株式会社

K树脂 / PB-5903 / 台湾奇美

K树脂 / PB-5910 / 台湾奇美

K树脂 / PB-5925 / 台湾奇美

K树脂 805 日本旭化成 化妆品盖，食品容器，高透明盒

K树脂 815 日本旭化成 收缩膜，日用品、化妆品部件，高透明盒

1、K料的应用:杯子、盖子、瓶、合页式盒子、衣架、玩具

PVC的代用料制品、食品包装及医药包装用品等.

2、K料的工艺特点:K料的吸水性低,加工前可不用干燥

如果K料长时间在湿度大的环境中敞开式存放,则需干燥(65 以下)

而且流动性好,易于加工,其加工温度范围较宽,一般为170 ~ 250 之间不结晶

收缩率低(0.4 ~ 0.7%).K料在高于260 时,若熔料在料筒中停留时间长(20分钟以上),

会引致热降解,影响其透明度,甚至会变色变脆.宜用“ 低压、中速、中温 ” 的条件成型

,模具温度宜在20 ~ 60 之间,较厚的制品,取出后可放入

水中冷却,以得到均匀冷却,避免出现空洞现象.

注塑制品白边的原因分析

白边是改性聚乙烯和有机玻璃特有的注射缺陷，大多出现在靠近分型面的制件边缘上。白边是由无数与料流方向垂直的拉伸取向分子和它们之间的微细距离组成的集合体。在白边方向上尚存在高分子连接相，因而白边还不是裂缝，在适当的加热下，有可能使拉伸取向分子回复自然卷曲状态而使白边消退。

具体解决措施：

(1) 生产过程注意保持模板分型面的紧密吻合，特别是型腔周围区域，一定要处于真正充分的锁模力下，避免纵向和横向胀模。

(2) 降低注射压力、时间和料量，减少分子的取向。

(3) 在模面白边位置涂油质脱模剂，一方面使这个位置不易传热，高温时间维持多一些，另一方面使可能出现白边受到抑制。

(4) 改进模具设计。如采用弹性变形量较小的材料制作模具，加强型腔侧壁和底板的机械承载力，使之足以承受注射时的高压冲击和工作过程温度的急剧升高，对白边易发区给予较高的温度补偿，改变料流方向，使型腔内的流动分布合理。