

徐州电泳加工 泰美嘉电泳经验丰富 黑电泳加工

产品名称	徐州电泳加工 泰美嘉电泳经验丰富 黑电泳加工
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

产品详情

五金外表处理有烤漆、氧化、发黑、电解等，相对而言电泳加工具有省时，节约人力的两大特色，徐州电泳加工，电泳涂膜不需求封孔处理，避免了因为封孔欠好带来的裂纹等缺点。

通过电泳加工涂装加工使涂料在被涂物表面形成牢固的连续的涂层而发挥其装饰、保护及其它功能等作用。被涂装材料的质量是获得质量好的涂层的基本条件。电泳加工涂装工艺、设备、涂装环境是充分发挥涂装材料的性能，获得质量好的涂层，降低生产成本和提高经济效益的重要条件。管理是确保所制定的工艺的实施，确保涂装质量的稳定、达到涂装目的和经济效益的重要条件。

电泳加工设备分为涂装前表面预处理设备、喷涂设备、涂膜干燥和固化设备、机械化输送设备、无尘恒温恒湿供风设备等及其它附属设备。工艺设计包括：工件表面涂层质量要求前处理方法，喷涂方式、工艺流程、涂料性能、喷涂环境、时间等。

电泳涂装的前处理工艺

在电泳前处理的工艺中有除油、除锈、磷化、表调等工序的互相配合。可以说前处理在电泳涂装中是不可或缺的，它关系着之后电泳后电泳漆槽液的安稳性和工件外表涂膜的质量。

为获得电泳工件涂层涂膜的耐久性、耐腐蚀性，都采用磷化处理作为涂装的前处理。磷化处理（又称磷酸盐化学处理）是利用磷酸的离解（平衡）反响在清洗（脱脂）过的金属底材外表上析出不溶性的磷酸金属盐的（磷化膜）技能。磷化膜的功能是前进涂布在其上的涂膜（电泳涂膜）的附着力和耐蚀性。

关于附着力，电泳加工厂家，因所制得磷化膜结晶微溶入金属外表，结晶的附着力杰出。还有，由于很多的结晶的外表凹凸，电泳涂装，外表积增大，前进了涂膜的附着力。然后，随着涂膜附着力的前进，避免腐蚀生成物质的侵入，而前进了其耐蚀性（尤其能抑制漆膜下的扩蚀）。

要得到安稳的磷化膜，确保其附着力、耐蚀性，前处理的管理比较重要，电泳加工，同时需杰出地了解磷化处理的根本反响机理及要素。随着技能的前进，因磷化存在的一些缺点，陶化剂逐渐替代了磷化剂成为前处理阶段的主要处理用剂。

电泳工艺分为阳极电泳和阴极电泳。若涂料粒子带负电，工件为阳极，涂料粒子在电场力作用下在工件沉积成膜称为阳极电泳；反之，若涂料粒子带正电，工件为阴极，涂料粒子在工件上沉积成膜称为阴极电泳。

电泳加工都需求经过电泳槽加工，电泳漆放在电泳槽中，因为电泳涂需求用纯水稀释，固体份低，溶剂含量少是环保型涂料，且免除了火灾的危险，工人健康也有确保。还有一点即是电泳漆只是在电泳槽中，不会像烤漆一样散发在空气中，弄得满车间都是，更不会有难闻的气味。

电泳技术现已开展到了自动化、机械化水准，大型电泳厂现已完成了电泳车间自动化，从电泳、前处理、烘烤都是全自动了，大大减少了人工成本，有利于市场竞争。烤漆商品会有阴阳面并且厚薄不均，但电泳装不会，它可使杂乱形状的型材亦取得均匀的涂膜，一起经过调整电量可操控膜厚。因为粘度低，工件带出较少，并且电泳工件可用水洗，回收设备的使用使电泳涂装的涂料使用率高达95%以上。

徐州电泳加工-泰美嘉电泳经验丰富-黑电泳加工由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。青岛泰美嘉汽车配件有限公司为客户提供“电泳加工,冲压件,金属表面处理”等业务，公司拥有“泰美嘉”等品牌，专注于五金冲压件等行业。欢迎来电垂询，联系人：李春国。同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。