

# 预应力波纹管生产线厂家 天信泰塑机 池州预应力波纹管生产线

产品名称	预应力波纹管生产线厂家 天信泰塑机 池州预应力波纹管生产线
公司名称	青岛天信泰塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市南关工业园童心路28号
联系电话	18266398333 18266398333

## 产品详情

青岛天信泰塑机生产预应力波纹管生产线

预应力波纹管在生产过程中出现漏洞如何处理

波纹管漏浆堵管的防治具备足够的承压强度和刚度的管材才能作为渣纹管素管，破损管材严禁使用。

选用配套的渡纹管并根据其号数进行渡纹管的连接，并用防水布或胶布将接头缝隙封闭，保证严密。

梁混凝土初凝前用通孔器检查、拉动、疏通工作，如果用预置预应力素，施工时拉动预应力钢绞线或钢丝束就可以了，混凝土浇筑完进行通孔检查，并做相应的处理。

如果遇到无法疏通的堵孔情况时，则应首先明确堵孔的位置，然后凿开，进行疏通。

青岛天信泰塑机生产预应力波纹管生产设备

预应力塑料波纹管的安装工艺

在混凝土浇筑后，应在预应力张拉前将钢束穿入孔道，即所谓的典型“后穿法”。应用此方法的优点在于张拉端部模板封闭严密，不易发生漏浆，穿束时间可与钢筋安装和预应力波纹管安装以及混凝土浇筑的时间错开，以提高工作效率。同时，预应力钢绞线暴露在高温天气中，若在孔道放置时间过长，容易产生严重锈蚀，此方法可避免出现该累问题。在具体安装过程中，为了确保预应力塑料波纹管的安装质量，应严格按照下列步骤来进行塑料波纹管的安装：

(1)可借助于空间模型来计算出波纹管各个控制点的长度，控制点主要是指平、竖弯曲控制点。

(2)接下来，再根据确定的预应力波纹管控制点长度，严格按照施工图截取预应力波纹管长度(其长度不够时，可采用波纹管接头接长)，然后在平地上，用尺定位出各个控制点的长度位置，并用油漆来做标记。对平、竖控制点应采用不同的颜色来区分，以便于进行安装。

(3)对平、竖曲线的定位，可采用顺桥方向，在腹板上拉出一条平行于桥梁底板的基准线，然后再依据基准线定出平、竖曲线控制点的桥梁断面，并在模板或相应钢筋上一一作好标记，来确定各控制点的桥梁断面。在作标记时，同样要用不同颜色来区分出平、竖控制点，以便于对照安装。

(4)在腹板套子钢筋内穿入预应力波纹管时，可用横向钢筋粗略支撑其空间竖向位置，预应力波纹管生产厂家，在粗略控制时，一定要注意保持各控制点位置对应，以便在固定控制点时，能够容易就位。

### 预应力波纹管的选择与铺放

预应力波纹管进场后应抽样进行盛水检查，检查有无渗漏现象，如有渗漏应采用密封胶带缠绕，防止灌浆泄露。

案例工程采用了圆形标准型壁厚2.5mm双波预应力波纹管预放到构件中，25mT梁采用内径55mm波纹管，其中接头管内径60mm，每根长6.5m;30mT梁采用内径65mm波纹管，其中接头管内径70mm，每根长7.75m。接头管与波纹管搭接长度为250mm。同时，为防止水泥浆漏入波纹管，造成管堵塞，选用的锚垫板喇叭口内径大于波纹管外径，将波纹管总长方向两端各预留150~200mm伸出锚垫板。

为保证预应力筋张拉放张时梁端部混凝土不受损，pe预应力波纹管生产线，在梁两端锚垫板处设置螺旋筋。25mT梁螺旋筋采用 12钢筋制作，其环向轴线长度为230mm;30mT梁螺旋筋采用 14钢筋制作，其环向轴线长度为250mm。

预应力波纹管安设过程中，应注意两端锚垫板螺旋筋的位置是否正确，波纹管和锚垫板的连接是否牢固，端部的锚垫板安放需平整，波纹管中心线与锚垫板平面应垂直。因此，在梁端模板安装时用螺栓将锚垫板固定在设计图纸要求的位置上，以防止浇筑混凝土时发生移位。波纹管的坐标必须准确，在波纹管高点、低点及弯点等处，均设置钢筋马凳支撑控制标高。其他位置每隔1m设置一个支撑点，支撑用马凳或焊接在梁的箍筋骨架上的撑筋加以固定。支撑钢筋直径采用 12并用22号铅丝固定波纹管，以控制波纹管的矢高。其标高误差应控制在 $\pm 10\text{mm}$ 内。

青岛天信泰塑料机械有限公司主要生产预应力波纹管设备，不断在实践中学习经验，保证管材质量的前提下，池州预应力波纹管生产线，提高生产速度，降低能耗，为工厂节省成本。预应力波纹管设备天信泰塑机更专注，期待与您合作！！

预应力波纹管生产线厂家-天信泰塑机-池州预应力波纹管生产线由青岛天信泰塑料机械有限公司提供。青岛天信泰塑料机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。天信泰塑机——您值得信赖的朋友，公司地址：青岛胶州市南关工业园童心路28号，联系人：胡经理。