

中山不锈钢管 涡流探伤检测 无损检测

产品名称	中山不锈钢管 涡流探伤检测 无损检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

对于不锈钢管制造企业来说，他们所面对的难题就是：产品的不合格率。不锈钢管企业为了防患于未然减少损失，于是便采用了涡流探伤技术。

通常不锈钢管涡流探伤采用通过式磁饱和器。它是由通有直流电的线圈来产生稳恒强磁场，并借助于导套等高导磁部件将磁场疏导到被检测钢管的探伤部位，使之达到磁饱和状态。为了充分利用线圈产生的磁场，装置一般都有由铁磁性材料(如纯铁)制作的外壳。由于纯铁的 μ 值很大，磁阻很小，泄漏在空间中的磁力线会被铁壳收集，也被疏导到钢管的检测部位。涡流探伤检测适用于导电材料探伤，常见的金属材料可分为两大类：非铁磁性材料和铁磁性材料。后者为铜、铝、钛及其合金和奥氏体不锈钢;前者为钢、铁及其合金。它们的本质差别是材质磁导率 μ 约为1或远大于1。在发电厂，除复水器等少量管道使用铜、钛、奥氏体不锈钢非铁磁性材料外，大量管道都采用钢管等铁磁性材料，典型的应用有省煤器、水冷壁等。其实涡流探伤检测手段，在不锈钢焊管中比较常见，这一技术可以说是不锈钢管厂家的福音，提高生产合格率，减少了不合格率。