

# 深圳起重吊钩 葫芦吊钩无损检测 磁粉检测

产品名称	深圳起重吊钩 葫芦吊钩无损检测 磁粉检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

## 产品详情

按《起重机械安全规程》GB6067-85和有关标准规范规定，吊钩严禁有裂纹。为此，吊钩是起重机安全检测的重要检测部件，吊钩裂纹检测是起重机械安全检测工作的重要检测项目。

1.目前国内起重吊钩使用多的是锻造吊钩，特别是75t以下的，常用的20#优质碳素钢经过锻造冲压热处理，钩尾机械加工等工序。目前采用常规的现场宏观检验方法，只能对A、B、C区域进行检验，而对C区域因被吊钩轴承和横梁遮盖无法检验。而C区正处于横截面突然变小的钩颈退刀槽处，它是钩尾轴承部分承受拉应力大，而强度弱的截面。通过多年来的检验经验和发生事故后的原因分析者，断裂口多发生在此处。再就是使用期较长及使用状况不良的吊钩，在隐患部分，往往因安装使用时难免存在钩尾螺纹腐蚀损伤，尾轴环向磨损等缺陷。因此对C受力区的解体检验很有必要的，绝不能忽视。

2起重吊钩表面裂纹一般很微小，而在用吊钩表面状况一般都很差，表面很粗糙，存在氧化皮油污，杂质、毛刺主段压凹坑等缺陷，有吊运钢水的吊钩表面附有不同程度的钢水飞溅物等。在作业现场，由于受检验时间、条件、设备使用状况的限制，不可能将吊钩表面的杂物清楚干净的，所以采用宏观方法检验很难发现宏观裂纹，若能发现裂纹时，说明裂纹已经很严重了。

### 3.吊钩的磁粉检测探伤

目前科学技术水平，吊钩表面裂纹的探伤检验，主要有以下几种方法：磁粉检测、射线检测、超声波检测、渗透检测、因吊钩形状特殊，表面状况差，无论采用哪一种探伤方法，要确保其探伤灵敏度与可靠性，其技术要求是比较高的。而磁粉检测以其检验灵敏度高，能有效检验尺寸相当的开口缺陷，检验速度快，成本低等优点而广泛应用于实际吊钩探伤工作中。