

# 珠海金属弯曲力学性能测试

产品名称	珠海金属弯曲力学性能测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

## 产品详情

### 弯曲测试

弯曲试验是测定材料承受弯曲载荷时的力学特性试验，是材料机械性能试验的基本方法之一。弯曲试验时，试样一侧为单向拉伸，另一侧为单向压缩，最大正应力出现在试样表面，对表面缺陷敏感，因此，弯曲试验常用于检验材料表面缺陷如渗碳或表面淬火层质量等。另外，对于脆性材料，因对偏心敏感，利用拉伸试验不容易准确测定其力学性能指标，因此，常用弯曲试验测定其抗弯强度，并相对比较材料的变形能力。

测试项目：弯曲测试。

测试目的：测定金属材料在持续弯曲的情况下抵抗裂纹或其他表面缺陷的能力。

项目介绍：弯曲试验是测定材料承受弯曲载荷时的力学特性试验，是材料机械性能试验的基本方法之一。弯曲试验时，试样一侧为单向拉伸，另一侧为单向压缩，最大正应力出现在试样表面，对表面缺陷敏感，因此，弯曲试验常用于检验材料表面缺陷如渗碳或表面淬火层质量等。另外，对于脆性材料，因对偏心敏感，利用拉伸试验不容易准确测定其力学性能指标，因此，常用弯曲试验测定其抗弯强度，并相对比较材料的变形能力。

测试要求：

测试标准	标准名称	样品要求	测试内容	适用范围
ASTM E290-14	金属材料延性弯曲试验方法	1. 试样的很界面 最小尺寸 38mm 时，采用全截面 试样；	弯曲韧性	金属材料，不适用与金属焊接接头

ASTM A370-2019	钢制品力学性能试验的标准试验方法和定义	<p>2. 当材料的公称厚度不超过38mm时可用全厚度试样，当试样宽度18mm时，宽厚比为2：1，对于薄板宽厚比为8:1；</p> <p>3. 试样的长度应足够长，保证能弯曲到规定的角度。</p>	
GB/T 232-2010	金属材料弯曲试验方法	<p>1. 厚度T 25mm, 长度L 300mm,</p>	金属材料，不适用与金属管材和金属焊接接头
ISO 7438-2016		<p>宽度b 50mm</p> <p>最小长度要求需进行计算，依据厚度、弯曲半径、角度</p> <p>2. 须确认弯曲半径（直径）及角度</p>	
JIS Z 2248-2006	<p>试样1：厚度等于或大于3mm的板材、带材、及小型材，试样厚度为全厚度、宽度20~50mm，如果厚度达不到要求可以采用能够制作</p>	<p>板材、带材及小型材、钢制棒材和有色金属棒材</p>	

的最大宽度，如果原始产品的厚度  $> 25\text{mm}$ ，可以机加工减薄，使之不小于  $25\text{mm}$ ，减薄面不能为弯曲外表面；

试样2：棒材产品的原始厚度，如果厚度较大，可进行加工值内切圆直径不小于  $25\text{mm}$  的试样，弯曲外表面不能为机加工面；

试样3：厚度小于  $3\text{mm}$  的薄板，宽度  $15\text{-}50\text{mm}$ ，厚度全厚度；

试样的长度根据试样的厚度、试样的直径和采用的试验设备来确定