

复华 Powerson 蓄电池6-GFM-100 12V100AH技术尺寸

产品名称	复华 Powerson 蓄电池6-GFM-100 12V100AH技术尺寸
公司名称	山东恒泰正宇电源科技有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:复华 Powerson 型号:6-GFM-100 产地:中国
公司地址	济南市历城区银座万虹广场1001-5号
联系电话	13290292093

产品详情

复华 Powerson 蓄电池6-GFM-100 12V100AH技术尺寸

上海复华保护神电源有限公司：以中国大陆高校上市公司--复旦复华科技股份有限公司为核心的复华集团，起源于1984年成立的上海复旦大学科技开发总公司。1992年，公司改制为上海复华实业股份有限公司，并于1993年1月在上海证券交易所正式挂牌，后更名为复旦复华科技股份有限公司。

复华保护神自1987年开始研制、生产和销售 Powerson '保护神' 阀控式密封蓄电池（VRLA 蓄电池），是国内起步早、规模的专业密封蓄电池生产商之一，列国内专业VRLA 蓄电池生产企业排名前3位，历年被推选为中国化学与物理电源行业协会常务理事单位和全国铅酸蓄电池标准化技术委员会委员单位。Powerson '保护神' 品牌已成为国际知名蓄电池品牌。

POWERSON（保护神）MF 标准系列阀控式密封铅酸蓄电池具有良好的氧循环复合能力。充电时所产生的氧气几乎被完全吸收，在使用时无须补充水份，也无须测量电解液的密度。

由于采用贫液设计和紧装配工艺，POWERSON（保护神）MF 标准系列阀控式密封铅酸蓄电池的体积比能量和重量比能量大大提高。

密封结构 POWERSON（保护神）MF 标准系列阀控式密封铅酸蓄电池具有独特的结构并采用了先进的密封技术，确保电解液不会溢出。

免维护设计 POWERSON（保护神）MF 标准系列阀控式密封铅酸蓄电池具有良好的氧循环复合能力。充电时所产生的氧气几乎被完全吸收，在使用时无需补充水份，也无需测量电解液的密度。

高能量密度 由于采用贫液设计和紧装配工艺，POWERSON（保护神）MF系列阀控式密封铅酸蓄电池的体积比能量和重量比能量大大提高。

低自放电 POWERSON（保护神）MF系列阀控式密封铅酸蓄电池由于采用高纯度的原材料和添加剂，使电池在储存或不使用时的自放电率大大降低，自放电率低于3%/月。

深放电恢复性能好 POWERSON（保护神）MF系列阀控式密封铅酸蓄电池采用特殊的电解液配方，在深放电后具有良好的恢复特性。

上海复旦大学附属研究机构出品，品质保证,自主品牌，民族骄傲！上海复华保护神Powerson蓄电池全国经销商，为您提供原装的上海复华蓄电池，选择复华,光复中华！

上海复华保护神蓄电池电源有限公司：以中国大高校上市公司--复旦复华科技股份有限公司为中心的复华集团，起源于1984年建立的上海复旦大学科技开发总公司。1992年，公司改制为上海复华实业股份有限公司，并于1993年1月在上海证券交易所正式挂牌，后更名为复旦复华科技股份有限公司。复华保护神自1987年开端研发、出产和出售 Powerson "保护神"阀控式密封蓄电池（VRLA蓄电池），是国内起步早、规划的专业密封蓄电池出产商之一，列国内专业VRLA蓄电池出产公司排名前3位，历年被推选为中国化学与物理电源行业协会常务理事单位和全国铅酸蓄电池标准化技能委员会委员单位。Powerson "保护神"品牌已成为世界闻名蓄电池品牌。

上海复华保护神蓄电池产物特色

密封布局： POWERSON保护神MF规范系列阀控式密封铅酸蓄电池具有共同的布局并选用了的密封技能，保证电解液不会溢出。

免保护描绘： POWERSON保护神MF规范系列阀控式密封铅酸蓄电池具有杰出的氧循环复合才能。充电时所发生的氧气简直被彻底吸收，在使用时无需弥补水份，也无需丈量电解液的密度。

高才能密度： 因为选用贫液描绘和紧安装技术，POWERSON保护神MF规范系列阀控式密封铅酸电池的体积比能量和分量比能量大大提高。

低自放电： POWERSON保护神MF规范系列阀控式密封铅酸电池因为选用高纯度的原资料和添加剂，使电池在贮存或不使用时的自放电率大大下降，自放电率低于3%/月。

深放电康复性能好： POWERSON保护神MF规范系列阀控式密封铅酸电池选用特别的电解液配方，在深放电后具有杰出的康复特性。

契合UL94V-0阻燃ABS资料的外壳（可选）

上海复华保护神电池规格及型号

电池型号 标称电压、容量 长×宽×总高(mm)

MF12-7 12V-7Ah/20HR(C20) 151×65×101

MF12-18 12V-18Ah/20HR(C20) 181×76×167

MF12-26 12V-26Ah/20HR(C20) 165×174×126

MF12-33 12V-33Ah/20HR(C20) 197 × 132 × 173

MF12-40 12V-40Ah/20HR(C20) 197 × 165 × 165

MF12-65 12V-65Ah/20HR(C20) 350 × 168 × 174

MF12-80 12V-80Ah/20HR(C20) 260 × 175 × 200

MF12-100 12V-100Ah/20HR(C20) 405 × 168 × 214

MF12-100R 12V-100Ah/20HR(C20) 344 × 172 × 222

MF12-135 12V-135Ah/20HR(C20) 345 × 172 × 284

MF12-150 12V-150Ah/20HR(C20) 346 × 172 × 284

MF12-200 12V-200Ah/20HR(C20) 498 × 260 × 237

MF12-200P 12V-200Ah/20HR(C20) 521 × 240 × 224

五关于日常检查及维护保管

1. 定期对电池进行检查，如发现有灰尘等外观污染情况时，请用水或温水浸湿的布片进行清扫。不要用汽油、香蕉水等有机溶剂或油类进行清洗，另外请避免使用化纤布。

2. 浮充时，电池充电过程中总电压或指示盘上电压表的指标值偏离下表所示基准值时（ $\pm 0.05V$ /单格）应调查原因并作处理。

编辑本段关于电池寿命的说明

即使UPS使用的是同样的电池技术，不同厂家的电池寿命大不一样，这一点对用户很重要，因为更换电池的成本很高(约为UPS售价的30%)。电池故障会减小系统的可靠性，是非常烦人的事情。

电池温度影响电池可靠性

温度对电池的自然老化过程有很大影响。详细的实验数据表明温度每上升摄氏5度，电池寿命就下降10%，所以UPS的设计应让电池保持尽可能的温度。所有在线式和后备/在线混合式UPS比后备式或在线互动式UPS运行时发热量要大(所以前者要安装风扇)，这也是后备式或在线互动式UPS电池更换周期相对较长的一个重要原因。

电池充电器设计影响电池可靠性

电池充电器UPS非常重要的一部分，电池的充电条件对电池寿命有很大影响。如果电池一直处于恒压或“浮”型充电器充电状态，则UPS电池寿命能提高。事实上电池充电状态的寿命比单纯储存状态的寿命长得多。因为电池充电能延缓电池的自然老化过程，所以UPS无论运行还是停机状态都应让电池保持充电。

UPS电池

5. 如在保管或转移过程中电池包装不慎被水淋湿，应立即除掉包装纸箱，以避免被水打湿的纸箱成为导体造成电池放电或烧坏正极端子。

电源的选购是老话题了，经常关注电脑资讯的用户来说，选择电源已经不再是难事了。对于大众装机用户来说，就算去卖场之前就向老鸟请教过或者到网上把硬件型号记下来，但实际到卖场的时候被商家忽悠一顿之后也会变得不知所措，原来制定好的计划也就泡汤了。

有用户就纳闷了，电源结构就是一块铁皮包着电路元件，不拆开不知道里面做得怎么样，怎么判定商家推荐的电源好坏呢？这就是接下来笔者所要讲述的，在消费者一不懂电脑硬件、二不懂电路的情况下，如何选购电源。

对于消费者指定购买的电源，商家有很多借口可以打消主意，例如：没货、这电源返修率高、口碑不好、价格较高等，从而让消费者接受商家推荐的电源。这种做法不单止电源，这也是卖场常用的手法伎俩，可谓屡试不爽啊！随着PC行业的，硬件厂商优胜劣汰，市面上所剩的知名厂商也屈指可数，而且产品同质化较为严重，特别像电源这类硬件产品，目前主流的解决方案就是主动PFC技术+双管正激，无论是上千瓦高端，还是三百瓦入门级，都能看到其身影。

保护神高倍率放电型VRLA蓄电池的开发

保护神阀控式密封铅酸蓄电池（VRLA Battery）具有全密封、无污染、免维护、比能量高等到优良特性，是传统的开口式铅酸蓄电池的升级换代产品。

高倍放电型VRLA Battery（高率型）是在普通型基础上，在电池体积的前提下，通过改进电极结构和活性物质配方，提高电流放电能力，延长大电流放电的时间，因此特别适合于要求体积小，放电电流大的场合如UPS、起动器和电动工具等，其市场前景十分广阔。目前高倍率放电型蓄电池在世界上只有少数几家知名电池公司开发成功并推出市场，国内还是空白。

干涸失效模式

从阀控铅酸蓄电池中排出氢气、氧气、水蒸气、酸雾，都是电池失水的方式和干涸的原因。干涸造成电池失效这一因素是阀控铅酸蓄电池所特有的。失水的原因有四：气体再化合的效率低；从电池壳体中渗出水；板栅腐蚀消耗水；自放电损失水。

（一）气体再化合效率

气体再化合效率与选择浮充电电压关系很大。电压选择过低，虽然氧气析出少，复合效率高，但个别电池会由于长期充电不足造成负极盐化而失效，使电池寿命缩短。浮充电压选择过高，气体析出量增加，气体再化合效率低，虽避免了负极失效，但安全阀频繁开启，失水多，正极板栅也有腐蚀。影响电池寿命。

（二）从壳体材料渗透水分

各种电池壳体材料的有关性能见下表。从表中数据看出，ABS材料的水蒸气渗透率较大，但强度好。电池壳体的渗透率，除取决于壳体材料种类、性质外，还与其壁厚、壳体内外间水蒸气压差有关。

性能材料数值水蒸汽相对渗透率（%）氧相对渗透率（%）机械强度拉伸强度（Mpa）缺口冲击强度（KJ·m⁻²）ABS16.60.3521~636.0~53PP1.00130~402.2~6.4PVC4.224.4135~5522~108

（三）板栅腐蚀

板栅腐蚀也会造成水分的消耗，其反应为：

（四）自放电

正极自放电析出的氧气可以在负极再化合而不至于失水，但负极析出的氢不能在正极复合，会在电池累积，从安全阀排出而失水，尤其是电池在较高温度下贮存时，自放电加速。