

## 80\*80\*5方管,Q235B车间直出,船舶工业用方矩管

产品名称	80*80*5方管,Q235B车间直出,船舶工业用方矩管
公司名称	天津中盛兴隆金属科技有限公司
价格	4150.00/吨
规格参数	产品类型:直缝/无缝 材质:Q235B/Q355B 产地:天津,山东
公司地址	天津市北辰区双街工业园
联系电话	18649191916

### 产品详情

方矩管淬火需要使用到淬火介质，常见的冷却介质是淬火油、水溶性淬火剂、水以及盐水和碱水。我们在选择介质时，应该遵循以下五点原则：（一）淬透性高低 冷速上，淬透性差的材质要求的冷却速度快，而淬透性好的则要求冷却速度慢。冷却温度上，对淬透性差的管材，要求介质出现冷却速度的温度高些。而对淬透性好的方矩管，要求介质出现冷却速度的温度低些。冷却速度上，淬透性低的允许的冷速较高，而淬透性高的允许的冷速较低。（二）管材形状 形状复杂的管材，为减小淬火畸变或需要把内孔淬硬时，应当选用蒸气膜阶段较短的淬火介质。相反，形状简单的，则可以使用蒸气膜阶段稍长的淬火介质。冷速上，形状复杂的管材允许的冷速低，而形状简单的允许的冷速高。（三）碳含量 温度上，碳含量低的方矩管因有可能析出先共析铁素体，且它的过冷奥氏体易发生珠光体转变的温度较高，马氏体起点也较高，为了使这类管材充分淬硬，所用的淬火介质应当有较短的蒸气膜阶段且出现冷速的温度应当较高。对碳含量较高的钢，淬火介质的蒸气膜阶段可以更长些，出现冷速的温度也相应低些。冷速上，碳含量低的方矩管允许的冷速高，碳含量高的允许的冷速低。（四）畸变量 管材要求的畸变小，淬火冷却应当有窄的冷却速度带，而允许的畸变较大的，可以有宽的冷却速度带。允许的冷却速度带宽的，可以采用一般能达到淬火硬度要求的介质。（五）有效厚度 当方矩管比较厚时，为得到足够厚的淬硬层深度，所用的淬火介质应当有较快的低温冷却速度。相反，较薄时则可用低温冷速较小的淬火介质。

大多数人认为不锈钢是不会生锈的，而生锈的就不是不锈钢了。其实，一些含镍低的不锈钢材质在一定的条件下也会生锈的。不锈钢方矩管具有抵抗大气氧化的能力，同时也具有在含酸、碱、盐的介质中耐腐蚀的能力。但其抗腐蚀能力的大小是随其钢质本身化学组成、加工状态、使用条件及环境介质类型而改变的。因此，不是任何一种不锈钢，在任何环境下都能耐腐蚀不生锈。不锈钢是靠其表面形成的一层极薄而坚固细密的稳定的富铬氧化膜来防止氧原子渗入氧化，而获得抗锈蚀的能力。该薄膜如果遭到破坏，不锈钢方矩管就会失去抗锈能力。日常中多见的破坏方式有如下四种：（一）不锈钢方矩管表面粘

附有机物汁液，在有水氧情况下，构成有机酸，长时间则有机酸对金属表面的腐蚀。

(二)在有污染的空气中，遇冷凝水，形成硫酸、硝酸、醋酸液点，引起化学腐蚀。(三)不锈钢方矩管表面存积着含有其他金属元素的粉尘或异类金属颗粒的附着物，在潮湿的空气中，附着物与不锈钢间的冷凝水，将二者连成一个微电池，引发了电化学反应，保护膜受到破坏，称之为电化学腐蚀。

(四)不锈钢方矩管表面粘附含有酸、碱、盐类物质，引起局部腐蚀

80\*80\*5方管,Q235B车间直出,船舶工业用方矩管