立式升降台铣床 升降台铣床

产品名称	立式升降台铣床 升降台铣床
公司名称	湖南中机机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:升降台铣床 品牌:北一、长征 型号:X5032
公司地址	长沙市雨花区五金机电市场C区9栋105室
联系电话	13007498792

产品详情

类型	升降台铣床	品牌	北一、长征
型号	X5032	重量	2800（kg）
主电机功率	7.5（kw）	主轴转速范围	30-1500（rpm）
工作台尺寸	320×1320（mm）	主轴锥孔锥度	ISO50
T型槽数目	3	控制形式	人工
布局形式	立式	作用对象	五金
作用对象材质	金属	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

立式升降台铣床介绍

一、主要特点

x5032a立式升降台铣床由床身、底座、升降台、工作台、立铣头、主传动及变速、进给传动和电器部分组成。其主要特点如下：

1、工作台沿床鞍移动实现纵向运动；床鞍沿升降台移动实现横向运动；其垂向运动由升降台沿床身导轨移动实现；

2、机床具有基础铸件钢性好，能承受重负荷切削；

3、主轴传动和进给传动均采用18级齿轮变速，具有较宽的变速范围和很宽的加工范围。

4、机床电气控制贯彻了国家gb5226.1-2002标准，提高了安全性和可靠性。

5、机床通用性强、互换性好，可以配置分度头、圆工作台、镗刀架、铣夹头等附件，进一步扩大机床加

工范围；

6、容易磨损的部分都有消除间隙的调整装置。保证机床的精度和工作平稳；

7、三向进给丝杠均为滚珠丝杠，提高传动精度。

机床适用于用各种棒状铣刀、角度铣刀及端面铣刀铣切各种平面、斜面、沟槽、齿轮等。

二、主要规格及技术参数

工作台面积（宽×长） mm	320×1320
工作台t形槽 mm	3-18×70
工作台最大承重 kg	500
工作台行程（x/y/z）（手动） mm	700/255/350
工作台行程（x/y/z）（机动） mm	680/240/330
主轴锥孔	7：24 iso50
刀柄形式	xt50
主轴转速 r/min	18级30-1500
主轴电机功率 kw	7.5
立铣头最大回转角度	±45°
手动垂直行程 mm	套筒70
立主轴端面到工作台面距离 mm	60-410
立主轴中心线到床身导轨距离 mm	350
进给速度范围（x、y/z） mm/min	18级23.5-1180/8-394
快速进给（x、y/z） mm/min	2300/770
进给电机功率 kw	1.5
机床重量(约) kg	2800
机床外型尺寸(长×宽×高) mm	2294×1770×1904