

大孔径普通车床 普通车床

产品名称	大孔径普通车床 普通车床
公司名称	湖南中机机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:普通车床 控制形式:人工 型号:CD6140B
公司地址	长沙市雨花区五金机电市场C区9栋105室
联系电话	13007498792

产品详情

类型	普通车床	控制形式	人工
型号	CD6140B	主电机功率	5.5 (kw)
外形尺寸	3000*1200*1700 (mm)	加工精度	普通精度
最大加工长度	3000 (mm)	最大加工直径	220 (mm)
最大回转直径	4000 (mm)	主轴转速级数	12
主轴通孔直径	102 (mm)	安装形式	落地式
布局形式	卧式	适用行业	通用
动力类型	机械传动	产品类型	全新
是否库存	是		

cd6140b系列、cd6150b系列卧式车床和cd6240b系列、cd6250b系列马鞍车床能担任各种不同的车削工作.如车削内外圆柱面、圆锥面以及各种螺纹 公制、英制、模数和径节螺纹,并还能承担钻孔、铰孔、拉油槽等工作.

一、机床的规格及技术性能

1、一般规格:

主轴中心至床身平面导轨的距离-----205mm,250mm

最大工件长度(顶尖最大中心距)-----1000,1500,2000,3000mm

床身上最大工件回转直径-----400mm,500mm

马鞍槽内最大工件回转直径-----670mm,760mm

刀架上最大工件回转直径-----210mm,300mm

最大车削长度-----900,1400,1900,2900mm

2、床头箱:

主轴孔径----- 102mm

主轴头部-----d8

主轴孔前端锥度----- 110 ; 1 : 20

主轴顶尖套孔锥度-----莫氏锥度5号

主轴正转、反转转速的种数-----12种

主轴正转、反转转速范围-----37 ~ 1600r/min

床头箱皮带轮转速-----1400r/min

3、走刀箱:

纵向和横向走刀量的种数-----35种

刀架纵向走刀量范围-----0.082 ~ 1.586mm/r

0.0031 ~ 0.0591in/r

刀架横向走刀量范围-----0.027 ~ 0.529mm/r

0.0010 ~ 0.0197in/r

公制螺纹种数-----25种

公制螺纹的螺距范围-----1 ~ 12mm

英制螺纹种类-----30种

英制螺纹每寸牙数范围-----2 ~ 24牙/寸

模数螺纹的种类-----12种

模数螺纹的模数范围-----0.25 ~ 3mm

径节螺纹的种数-----24种

径节螺纹每寸牙数-----7 ~ 96牙/寸

4、刀架

主轴轴线至刀具支承面的垂直距离-----25mm

车刀刀杆的截面尺寸-----25mm × 25mm

刀架转盘回转最大角度----- $\pm 45^\circ$

小刀架刻度盘每转动一格刀架的行程-----0.05mm (0.002 ”)

下滑板刻度盘每转动一格刀架的行程-----0.05mm 0.002in

小刀架的最大行程-----100mm

下滑板的最大横向行程-----250mm

5、溜板箱:

溜板箱刻度盘每转动一格刀架拖板纵向行程-----1mm (0.05 ”)

刀架拖板纵向的快速移动速度-----4m/min

马鞍拆掉后纵向最大行程-----760,1280,1780mm

6、床尾:

床尾主轴外径-----75mm

床尾主轴孔锥度-----莫氏锥度5号

床尾主轴最大行程-----150mm