

# 供水管设备pe 天信泰塑机 芜湖供水管设备

产品名称	供水管设备pe 天信泰塑机 芜湖供水管设备
公司名称	青岛天信泰塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市南关工业园童心路28号
联系电话	18266398333 18266398333

## 产品详情

### PE管材设备

青岛天信泰专注PE管材设备生产。

PE管生产过程中表面麻点的原因如下：

- 1、由于机头或机筒中原料加热时间过长，机头和螺筒不清洁或加工温度太高或螺杆损伤都容易产生老化料，挤出时形成大的麻点成凹洞，特别是在添加回用料（观察这类麻点在挤出的反方向上有拉伸形成的小尾巴）
- 2、原料潮湿时PE管材表面产生小气泡定型后形成麻点，这时需对原料烘干处理。
- 3、原料中有难以塑化的杂质时，也会产生麻点，这类麻点较大时可以看出麻点中部的杂质成分。
- 4、定型套的冷却水量不均匀造成管材表面麻点，250以上各种规格管材或多或少都存在此类现象，原因是随口径的增大，定型套受冷却水分布受重力影响越大，所需冷却水量越大，形成完整水膜越困难，应调整各进水管的水流量，适当增大上部水流量或增大冷却效果差的部位的水流量。
- 5、由于定型套冷却水道堵塞导致水量不匀会造成麻点分布有规律，有时是直线排列于管子表面局部，这种情况下应清成调节流道孔隙，以保证冷却水的匀成膜，从而避免麻点出现。

### PE管材设备

PE系列塑料管材生产线主要用于生产农用给排水、建筑给排水、线缆敷设等方面。

PE管材生产设备由真空定型台、牵引机、切割机、翻料架等组成。

青岛天信泰塑料设备有限公司专业设计的PE供水/燃气管材设备，精度高，能耗低，挤出量大，PE供水管设备，挤出稳定；PE供水/燃气管材设备两级高速负压真空定径系统，水温自动控制系统，高强度的喷淋系统，确保管材冷却更均匀；牵引速度与主机连动由PLC控制，牵引速度稳定；采用行星切割方式，供水管设备厂家，噪音低，芜湖供水管设备，强力吸屑装置，确保现场干净卫生。

PE管材生产线生产流程：

原料+色母料 混合 真空上料 原料干燥 单螺杆挤出机 四色线挤出机 篮式或是螺旋模具 定径套 喷淋真空定型箱 喷淋真空定型箱 喷淋冷却水箱 喷淋冷却水箱 色带印字机 履带式牵引机 行星切割机 管材堆放架 成品检测包装

塑料HDPE供水管材挤出生产线主要用于生产农用给排水、建筑给排水、工程线缆铺设等方面。该生产线由单螺杆挤出机（主机）、真空定型台、牵引机、切割机、翻料架等组成。

HDPE管材产品性能：

- 1.低温抗冲击性优越：抗应力开裂性优良：
- 2.耐化学腐蚀性优良，耐磨性好
- 3.耐老化，使用寿命长：
- 4.Hdpe管道具有光滑的内表面，水流阻力小
- 5.Hdpe管材比传统管道更轻，它容易搬运和安装.可绕性好：
- 6.施工方式多样性：Hepe管材具有多种施工技术，除了可采用传统的开挖方式进行施工，供水管设备pe，还可以采用多种全新的非开挖技术如预算定向钻孔、衬管、裂管等方式进行施工，这对一些不允许开挖的场所，是首要的选择，因此hepe管材应用领域更广泛。

应用领域：

城镇供水 HDPE管材具有安全、卫生、施工方便等综合优势，已城镇供水的理想材料

供水管设备pe-天信泰塑机-芜湖供水管设备由青岛天信泰塑料机械有限公司提供。青岛天信泰塑料机械有限公司是从事“预应力塑料波纹管生产线,PE碳素管生产线,PE管生产线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：胡经理。