SL3335密封胶 树脂型密封胶

产品名称	SL3335密封胶 树脂型密封胶
公司名称	株洲世林聚合物有限公司
价格	.00/个
规格参数	基料:树脂型密封胶 硫化方法:固化
公司地址	株洲市场董家段南华龙欣路8号
联系电话	0731-28612221 15386228520

产品详情

基料	树脂型密封胶	硫化方法	固化

sl3335密封胶是为胜利油田石油无缝钢管压接接头连接而研制的双组份室温固化密封剂。对钢、铝、铜等金属和多种非金属材料有好的粘接、密封性能，能耐热空气及湿热老化并且耐汽油、液压油、滑油、沸水浸泡，工作温度为-40°C～+100°C，在200°C可作短时压接密封。

1性能

1.1外观a组份是白色粘稠膏状物，b组份为奶黄色粘稠膏状物；

1.2密度25°Ca组份1.20～1.30g/cm3；b组份为1.00～1.10 g/cm3

1.3粘度25°Ca组份8000～10000mpa.s；b组份为25000～35000mpa.s

1.4胶接强度ly12cz硬铝，化学氧化，剪切强度，23±2°C×24h≥15mpa；100°C×30min≥20mpa

1.5活性期23±2°C，相对湿度为40～70%的条件下的活性期不少于4h。

2用途

主要用于管道压接连接的胶接、密封。也可用作铝、镁合金等铸件的生产补救。

3用法

3.1胶接表面应洁净干燥无油。对于强度、老化性能、耐介质性能要求高的制件，建议采用化学处理或用240目刚玉干吹砂，然后用溶剂除油。一般制件只需用0号砂纸打磨，除油即可。

3.2两组份按重量比a：b=5：4或体积比a：b=1：1混合，一次配胶量应适当，粘度大时为了易于涂布可采用专用稀释剂稀释。

3.3两组份混合均匀后，可用刮刀或硬质刮板涂布。大口径管道压接施工时，采用刷子刷涂稀释后的密封胶或戴专用塑料手套用手涂抹。

3.4涂敷密封胶零件经组合固化后，采用室温固化时，涂胶组合24h后，方可转入下道工序或进行密封性检验。

4包装、贮存及运输

4.1本品采用铁厅包装，配套供应。

4.2它应贮存在阴凉、干燥、通风处，在原装未开封的容器中，自生产日期起其贮存期为二年。

4.3该胶为无溶剂胶，按非危险品贮存和运输。**5注意**

应尽量避免胶玷污皮肤，若有则可用沾有酒精的卫生纸擦拭，再用热水和肥皂洗净