

SL3206石材面板胶 1 (小时)

产品名称	SL3206石材面板胶 1 (小时)
公司名称	株洲世林聚合物有限公司
价格	.00/个
规格参数	密度:1.1 (g/cm ³) 成膜时间:1 (小时) 拉伸粘结性:15 (MPa)
公司地址	株洲市场董家段南华龙欣路8号
联系电话	0731-28612221 15386228520

产品详情

密度	1.1 (g/cm ³)	成膜时间	1 (小时)
拉伸粘结性	15 (MPa)	产地	自产
品牌	世林	固化时间	24 (h)
初干时间	2 (小时)	固化条件	室温固化

本品为不含溶剂的透明的双组份胶粘剂。以环氧树脂为基体，改性胺为固化剂组成的。本品有以下特性：
 1.固化速度较快；2.和石材的附着力好；3.无色透明、光泽度较好、硬度高、适合浅色石板；4.粘度较低，可流淌；5.操作方便；6.耐磨、耐老化；7.有良好的耐候性、耐稀酸、耐稀碱、耐水；8.不含任何溶剂。

外观	配比(重量比)	混合后可工作时间	初固时间25	全固时间25	拉伸剪
a: 无色透明粘稠液体	a b=4 1	50克, 25 30分钟	4-6小时	24小时	10
b: 无色或浅黄色透明液体					12 15

1性能指标

2主要用途

可用于石材工业中用来补强、填补具有多孔及表面的裂纹、小孔洞、砂眼、蚂蚁路以及凸凹不平的各种天然石材和混凝土、提高表面质量、也可用于玻璃纱网加强易碎石板，提高成品率，其它材料如金属、

木材、陶瓷及玻璃等均可粘接；不能粘接材料如聚乙烯、聚丙烯、硅酮、丁基橡胶等。

3使用方法

3.1表面处理；将胶接表面处理粗糙，除去表面的油污、灰尘等并使其待胶接表面彻底清洁干燥；

3.2配胶：将胶按重量比4 : 1的比例混合均匀，然后用细齿刮板刮涂或用羊毛刷刷涂。对大面积的裂纹及吸收性表面应进行反复操作；对细小裂纹应反复刮涂使胶液很好的渗透；

3.3常温下24小时后可投入下道工序进行研磨和抛光。也可将板材加热到60℃，然后上胶、烘板，3~4小时后可进行下道工序。

4包装、贮存及运输

4.1本品采用500ml铁斤包装。2.5kg为一组，10公斤为一箱。

4.2它应贮存在干燥、阴凉、通风处，避阳光直射并远离热源，在此条件下，原装未开封的产品自生产日期算起其有效贮存期为一年。

4.3本品为无溶剂胶，无毒、不燃。按非危险品储存和运输。

5注意

5.1施工时请带防护手套；

5.2只有保证正确的混合比例，才能获得理想的机械和化学性能，不正确的混合比例会导致不理想的固化效果；

5.3粘接表面在施工前必须进行清洗，表面光滑时应进行打磨打毛处理，以免影响粘接强度；

5.4施工温度不能低于5℃，冬天适当加热可加快固化速度和提高粘接强度；

5.5调胶量不宜过多，要在可工作时间内完成施工；调胶量越多，温度越高，可使用时间越短，反之可使用时间越长；

5.6胶出现过于粘稠或者凝胶现象，请停止使用；

5.7如胶液粘度过大时可加入3%的二甲苯、无水乙醇或丙酮稀释，但加入溶剂后会使得胶接强度降低；最好将板材进行预热后使用，以及将a、b胶液分别装在容器内放置于40—80℃水中加热，来降低粘度，以提高胶液的渗透性；

5.8涂胶后石板必须放置平整，待胶彻底干透不沾手后，石板上可适当涂抹滑石粉之类的润滑剂，才能叠放防止上下板被胶接。

5.9胶接部位溢出的胶料在没固化前可用小刮子去除并用布蘸少量酒精或丙酮进行清洗；

5.10没有混合的胶料请分别使用不同的工具和容器；混合后的剩余胶液勿放回原包装；切勿将a、b组份盖子混盖，切勿入口；

5.11胶液一旦固化，不能被溶解或者移动，除非使用机械力或高温分解(>200℃)；

5.12正确操作使用本产品，固化后固化物对身体无害。

5.13处理过的石材表面会有不同程度的加深。

5.14第一次使用时，请严格遵照本使用方法和注意事项，先配小样做试验，试验合格后方可使用