

SL3210快干复合胶（快干型）

产品名称	SL3210快干复合胶（快干型）
公司名称	株洲世林聚合物有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:SL3210 品牌:世林 粘合材料类型:石材类、水泥制品、陶瓷
公司地址	株洲市场董家段南华龙欣路8号
联系电话	0731-28612221 15386228520

产品详情

型号	SL3210	品牌	世林
粘合材料类型	石材类、水泥制品、陶瓷	有效物质	98（%）
剪切强度	10（MPa）	保质期	12（个月）
执行标准	企标		

本品为不含溶剂的糊状的双组份胶粘剂。以环氧树脂为基体，改性胺为固化剂，并加填料等组成的。本品有以下特性：

1.固化速度快；2.胶接强度高；3.固化收缩率极小，内应力很低；4.固化后基本无气泡；5.特别适合三明治式的粘接；6.热膨胀系数与石材几乎一致；7.粘度适中,易刮涂；8.配比简单、操作方便；9.耐磨、耐老化、耐冷热交变；10.有良好的耐候性、耐稀酸、耐稀碱、耐水；11.不含任何溶剂；12.该产品不易结晶，因而可以良好的储存和使用。

1 性能指标

外观	配比(重量比)	混合后可工作时间	初固时间25	全固时间25	拉伸剪
a：乳白色或灰白色 透明粘稠液体	a b=1 1(体积比)	50克，25 10-25分钟	1-2小时	24小时	10
b：黄色或棕色粘稠 液体	a b=5 4(重量比)				12 15

2 主要用途

主要用于大理石-大理石、大理石-花岗岩、大理石-陶瓷、大理石与铝蜂窝等的复合胶接。

3使用方法

3.1表面处理：将待复合的板材进行机械打磨、定厚并平整，除去表面灰尘、砂石、油污等杂质，干燥去除水分；

3.2配胶：将胶按体积比a b=1 1(或重量比5 4)的比例混合均匀至颜色均匀一致，分散倒置于待复合板上；用调胶刀往返刮涂均匀于待胶接面上，叠合石板，并用手反复错动并施压，排除气泡，使胶充分充填板材，并挤出多余的胶；

3.3加压固化：将石材上下对齐，采用夹具加压或机械加压，静置固化，常温下4小时后可解除压力，6-8小时后可投入下道工序，冬季气温低时，可将涂胶后的板材加热到60℃，加热固化1~2小时加快胶的固化速度，提高强度、提高生产效率；

3.4参考用胶量为400g~600g/m²，可采用单面涂胶或双面涂胶复合。

3.5多余的胶可用小刮子去除并要用乙醇或者丙酮擦拭干净，以免影响美观。

3.6根据石材的不同可选择不同颜色的色膏进行复合，但色膏加入量不能超过3%。

4包装、贮存及运输

4.1本品采用1000ml或5000ml塑料桶包装。2kg或10kg为一组，10公斤为一箱。

4.2它应贮存在干燥、阴凉、通风处，避阳光直射并远离热源，在此条件下，原装未开封的产品自生产日期算起其有效贮存期为两年。

4.3本品为无溶剂胶，无毒、不燃。按非危险品储存和运输。

5注意

5.1施工时请带防护手套；

5.2石材复合表面应平整，避免出现空鼓现象，这可提高复合强度，减少用胶量加压应均匀分布，压力须控制在200kg/m²；施压后须保证有一定的胶液外流。在胶没有完全固化前不可移动石材；

5.3只有保证正确的混合比例，才能获得理想的机械和化学性能，不正确的混合比例会导致不理想的固化效果；

5.4粘接表面在施工前必须进行清洗，表面光滑时应进行打磨打毛处理，以免影响粘接强度；

5.5施工温度不能低于5℃，冬天适当加热可加快固化速度和提高粘接强度；

5.6该胶固化快，调胶量不宜过多，要在可工作时间内完成施工；调胶量越多，温度越高，可使用时间越短；当调胶量过大时应快速将混合好的胶分开并使用完毕。

5.7胶出现过于粘稠或者凝胶现象，请停止使用；若出现分层现象，请分别将a、b搅拌均匀后再混合使用，并不影响产品质量；

5.8胶液粘度过大时可加入3%的二甲苯、无水乙醇或丙酮稀释，但加入溶剂后会使得胶接强度降低；最好

将板材进行预热后使用，以及将a、b胶液分别装在容器内放置于40—80 水中加热，来降低粘度，以提高胶液的渗透性；

5.9胶接部位溢出的胶料在没固化前可用小刮子去除并用布蘸少量酒精或丙酮进行清洗；

5.10没有混合的胶料请分别使用不同的工具和容器；混合后的剩余胶液勿放回原包装；切勿将a、b组份盖子混盖，切勿入口；

5.11一旦固化，不能被溶解或者移动，除非使用机械力或高温分解(>200)；

5.12正确操作使用本产品，固化后固化物对身体无害