

SL5057单组分氟硅橡胶液态密封垫

产品名称	SL5057单组分氟硅橡胶液态密封垫
公司名称	株洲世林聚合物有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:SL5057 粘合材料类型:金属类 品牌:世林
公司地址	株洲市场董家段南华龙欣路8号
联系电话	0731-28612221 15386228520

产品详情

型号	SL5057	粘合材料类型	金属类
品牌	世林	有效物质	100 (%)
活性使用期	60 (min)	工作温度	300 ()
保质期	6 (个月)	执行标准	企标

sl5057单组分氟硅橡胶液态密封垫系以液体氟硅橡胶为基的液态密封垫。具有很好的耐高温、耐喷气燃料、耐滑油、耐水、耐压、绝缘、耐老化性能与填隙性能，对钢、铜、铝、镁及其合金无腐蚀。其使用温度在-60 ~ 250 ，短时可达300 。性能符合俄罗斯 -2室温硫化氟硅橡胶密封剂（ 38-103-58-70) 要求。

1性能指标

1.1外观硫化前：白色粘稠膏状物；硫化后：白色氟硅橡胶；

1.2活性期 23 ± 2 30 ~ 60min；1.3耐压力 23 ± 2 10mpa；

1.4扯断强度 23 ± 2 硫化48h 1.0 mpa；1.5扯断伸长率 23 ± 2 硫化48h 100 %

1.6填隙能力mm， < 0.2

2主要用途

已用于发动机或其他机械设备的相关各平面或螺纹耐油结合面密封或元件的封装。

3使用方法

3.1表面处理需密封结合面应洁净、干燥、无油。用沾有丙酮的脱脂棉除去油脂等，晾干10~15min。

3.2配液态密封垫和涂布视结合面与间隙大小，涂布量以结合面组合后微微挤出一胶圈为宜。涂布量不宜过多，以免污染其它表面或堵塞油路。

3.3组合涂布后立即叠合好密封结合面，用限力扳手将结合面紧固螺栓紧固到设计规定扭矩。可用丙酮或汽油擦去多余的胶。

3.4硫化后，残留在结合面上的液态密封垫可用锋利的小刀削去流失到结合面外面胶膜，但不允许用手强行撕扯。还可用沾有汽油的棉纱擦去。

3.5试验组合好的部件在室温下硫化24h后即可进入下工序加工，但部件耐压试验应在硫化48h后进行。

3.6拆卸

可用木槌沿侧面敲打结合面，松动后在结合面上的胶可用铜刮子刮除，还可用沾有汽油的棉纱擦去。

4包装、贮存及运输

4.1本品采用铝管包装，50g/支。

4.2它应贮存在温度为35℃以下的干燥、阴凉、通风的仓库内。在此条件下，原装未开封的产品自生产日期算起其有效贮存期为半年。超过有效贮存期经检验合格后仍可使用。

4.3本品无毒、不燃，按非危险品运输