

# 温州铜排机 济南泰顺数控设备专业厂家 铜排机模具

产品名称	温州铜排机 济南泰顺数控设备专业厂家 铜排机模具
公司名称	济南泰顺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区清河北路中段6号
联系电话	13355419887

## 产品详情

济南泰顺数控厂家多功能母线加工机的安全操作注意事项：

1. 操作前使机器周围有一个安全的工作环境。
2. 不要带围巾或穿大衣之类的衣服操作机器，以免危及人身安全。
3. 用正确的方法进行工作，数控铜排机，以便在发生故障时尽快停车和摆脱危险。
4. 电源要求：三相四线380V  $\pm$  10%+PE。
5. 如果环境温度低于10 时，工作前应先开机空运转5分钟。
6. 操作前，铜排加工机，必须认真阅读本使用说明书，彻底熟悉机器的结构性能和操作方法。

数控母线加工机的电源要求为了避免电源波动幅度大(大于  $\pm$  10%)和可能的瞬间干扰信号等影响，数控母线加工机一般采用专线供电(如从低压配电室分一路单独供数控机床使用)或增设稳压装置等，温州铜排机，都可减少供电质量的影响和电气干扰。

设备采用三相四线制380VAC+PE.50HZ，一定要做到可靠的保护接地，避免放置在使用大电流设备的旁边。

为提高数控母线加工机的使用寿命，一般要求要避免阳光的直接照射和其他热辐射，要避免太潮湿、粉尘过多或有腐蚀气体的场所。腐蚀气体易使电子元件受到腐蚀变质，造成接触不良或元件间短路，影响设备的正常运行。

济南泰顺数控多功能母线加工机、铜排加工机的的安装：

1. 电源线一定要连接好，不要妨碍工作。
2. 机器的使用电源为三相四线380VAV+PE。
3. 开机前必须检查电机的转向是否与规定的方向一致(与泵旋向一致)
4. 在进行冲孔加工前，必须给机器的运动部分加油。
5. 在进行切断加工前，必须给机器的运动部分加油。
6. 在进行折弯加工前，必须给机器的运动部分加油。

温州铜排机-济南泰顺数控设备专业厂家-铜排机模具由济南泰顺数控设备有限公司提供。济南泰顺数控设备有限公司是从事“母线加工机,变压器绕线机,波纹片成型焊接机,绝缘纸板加工设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：赵春祥。同时本公司还是从事山东波纹片成型机，波纹片焊接机，绝缘纸板加工设备的厂家，欢迎来电咨询。