

广州无缝钢管，焊接钢管检测 无损检测

产品名称	广州无缝钢管，焊接钢管检测 无损检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

无缝钢管，焊接钢管检测 无损检测

关于钢管，无缝钢管，焊接钢管，精密钢管

等钢材的无损检测(NDT)，本站之前发表过：一网打尽：常规无损检测技术

钢管的水压试验和涡流探伤试验比较 精密钢管拉伸试验测试简介 涡流探伤原理

钢材焊缝无损探伤四种方法比较 无损检测新标准罗列 锅炉钢管等压力容器的无损探伤介绍

无损检测（NDT）之VT和UT的对比 等文章磁力检测属于无损检测范畴里的表面及近表面检测技术。表面及近表面检测方法有磁力检测、渗透检测和涡流检测等方法。本期讲述磁力检测。磁力检测是通过对铁磁性材料进行磁化，在缺陷部位所产生的漏磁场来发现表面或近表面缺陷的无损检测方法。包括磁粉检测、漏磁检测（磁敏探头法）和录磁检测等方法。工件在磁场中被磁化后，缺陷部位产生漏磁磁场；在被检物上撒上磁粉，缺陷部位磁粉附着痕迹与非缺陷部位明显不同，从而显示出缺陷。磁粉检测只适用于铁磁材料（铁、镍、钴及其合金等）；铁磁材料上非磁性涂层厚度小于 $50\mu\text{m}$ 时，对磁粉检测灵敏度影响很小。缺陷长度方向与磁场方向的垂直度，是磁粉检测的重要条件。磁场强度 H （A/M）与材料中产生的磁感应强度（磁通密度） B

的关系为： $B=\mu H$ 式中 μ ——磁导率（H/m）电流与磁场强度的关系为： $H=0.16I/R$ ，

通电圆柱形导体表面 $H=0.16I \cdot r/R$ ，通电圆柱形导体内部 $H=0.32 \text{ NIcos} \theta /L$ ，螺管线圈中心式中 I

——电流（A） R ——导体外表面距导体中心距离（m） r

——导体内部距导体中心距离 L ——线圈长度（m） θ ——线圈对角线与轴线之间夹角