

东莞锅炉设备无损检测 焊缝表面探伤检测

产品名称	东莞锅炉设备无损检测 焊缝表面探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

工业锅炉无损探伤方式：

- 1.锅炉无损检测中，目视检测十分重要，它的主要目的是检查锅炉在一个运行周期后本体的变化。其主要内容是检查锅炉受压部件是否出现裂纹、过热、变形、泄露、腐蚀和损伤等缺陷。锅炉膨胀系统是否有效，锅炉保温和耐火砖等隔热状态以及安全附件使用状态等。
- 2.表面检测是在锅炉停产进行全面检查中的首选的无损检测方法，对接焊缝的表面检测一般采用磁粉检测方法，由于锅炉内部照明条件不好，通常采用荧光磁粉检测方法，角焊缝采用磁粉检测无法进行时也采用渗透检测方法。
- 3.焊缝表面裂纹的磁粉或渗透检测，都需要将被检焊缝表面事先进行打磨清洁处理，除去表面氧化，因此大量的打磨增加了锅炉停产检验的时间和费用。针对这些问题，人们研究出基于复平面分析的金属材料焊缝电磁涡流检测技术，在有氧化层的情况下也可以采用特殊的点式探头对焊缝表面进行快速扫描检测，然后对可疑部位进行磁粉或者渗透检测，以确定表面裂纹的具体部位和大小。