

兰陵冷库设备供应 冷库设备 鑫鑫制冷服务

产品名称	兰陵冷库设备供应 冷库设备 鑫鑫制冷服务
公司名称	临沂市兰山区王恩欣家电销售部
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市兰山区兰山路164号
联系电话	15165555771 15165555771

产品详情

冷库调试前的准备工作(1)准备必要的测试仪表.(2)对于氨制冷系统,应准备必要的安全、防毒设备.(3)空气负荷试车.这是一项单独检查压缩机运行性能的工作,在试车前,应使压缩机的吸、排气管与制冷系统暂时分离.压缩机启动时,从大气中吸入空气,经气缸压缩后仍排入大气,当逐渐关闭排气阀时,压缩机的排气压力升高,当压力升至0.2-0.3MPa.表压时,停止关阀(阀门切不可关得太小),使压缩机连续运行3小时左右.在此期间,压缩机应无异常响声和振动;排气温度和润滑油温应低于规定要求;试调能量卸载装置时,电机电流应有明显变化.试车过程中如出现异常情况,必须立即停车检查。

制冷管道安装

- 1.膨胀阀应安装在尽量靠近冷风机的位置,电磁阀应安装水平,阀体垂直并注意出液方向。
- 2.必要时在压缩机回气管路上安装过滤器,以防止系统内污物进入压缩机内,并除去系统内水分。
- 3.制冷系统所有钠子和锁母紧固前,要抹冷冻油润滑,加强密封性,郯城冷库设备厂家直供,紧固后擦拭干净,各截门盘根要锁紧。
- 4.膨胀阀感温包用金属卡紧固在蒸发器出口100mm—200mm处,用双层保温缠紧。
- 5.在全系统焊接完毕后,要进型气密性实验,高压端充氮1.8MP。低压端充氮1.2MP,在充压期间用肥皂水进行检漏,仔细检查各焊口,法兰和阀门,兰陵冷库设备供应,检漏完成后保压24小时不掉压。

在整片白条肉的东结过程中，以后腿胴部所需的东结时间最长，因为该处是白条肉体厚度最大的部位。因此，冷风机吹出的低温气流最好首先吹向白条肉的后腿。为了这一目的，过去在白条肉东结间中，在吊轨上部设有满堂的通风夹层，与吊轨的布置相适应，在正对白条肉后腿的上方开有送风条缝，使得从条缝喷出的冷风正好吹向白条肉的后腿。这种冷库设计方案的缺点是夹层构造需要大量的木材，冷库的施工安装费钱费事，而且容易翘裂变形，平邑冷库设备维修保养，需要经常维修，加之冷空气气流是垂直向下的，不适宜于东结分层搁置的盘装食品，所以局限性比较大。近年来新设计的白条肉东结间均取消了送风夹层，其布置特点是东结间的宽度。

兰陵冷库设备供应-冷库设备-鑫鑫制冷服务由临沂市兰山区王恩欣家电销售部提供。兰陵冷库设备供应-冷库设备-鑫鑫制冷服务是临沂市兰山区王恩欣家电销售部升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王恩欣。同时本公司还是从事制冷设备，二手冷库，空调回收的服务商，欢迎来电咨询。