

# 电泳喷涂 泰美嘉电泳冲压件

产品名称	电泳喷涂 泰美嘉电泳冲压件
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

## 产品详情

随着汽车工业的发展，先进的汽车涂装特别是轿车电泳涂装和设备在我国得以快速应用。目前，在我国安装的涂装设备的水平已经有了很大进步，电泳喷涂今后随着水性漆及粉末涂料等环保涂料的使用，我国的涂装技术水平将整体达到世界先进水平。

电泳加工设备可以分为连续通过式和间歇垂直升降式两大类，连续通过式电泳设备组成流水生产线，电泳加工设备适于大批量涂装生产，在工业上应用很广，电泳喷涂设备依靠电场所产生的物理化学作用，使涂料中的树脂、颜填料在以被涂物为电极的表面上均匀析出沉积形成不溶于水的漆膜的一种涂装。

阳极电泳设备电导率低于已调电导率的较大值时，电泳喷涂，阳极电泳设备包括槽液循环系统、热交换系统、过滤系统、整流电源、阳极系统、超滤系统等，阳极电泳设备通过电导率的自动测量更换阳极液，电导率测量装置由测量单元和量值放大器组成，阳极电泳设备量值放大器和调整器装在开关柜中，测量单元装在阳极液循环系统中。

### 电泳涂装的前处理工艺

在电泳前处理的工艺中有除油、除锈、磷化、表调等工序的互相配合。可以说前处理在电泳涂装中是不可或缺的，它关系着之后电泳后电泳漆槽液的安稳性和工件外表涂膜的质量。

为获得电泳工件涂层涂膜的耐久性、耐腐蚀性，都采用磷化处理作为涂装的前处理。磷化处理（又称磷酸盐化学处理）是利用磷酸的离解（平衡）反响在清洗（脱脂）过的金属底材外表上析出不溶性的磷酸金属盐的（磷化膜）技能。磷化膜的功能是前进涂布在其上的涂膜（电泳涂膜）的附着力和耐蚀性。

关于附着力，因所制得磷化膜结晶微溶入金属外表，结晶的附着力杰出。还有，由于很多的结晶的外表凹凸，外表积增大，前进了涂膜的附着力。然后，随着涂膜附着力的前进，避免腐蚀生成物质的侵

入，而前进了其耐蚀性（尤其能抑制漆膜下的扩蚀）。

要得到安稳的磷化膜，确保其附着力、耐扩蚀性，前处理的管理比较重要，同时需杰出地了解磷化处理的根本反响机理及要素。随着技能的前进，因磷化存在的一些缺点，陶化剂逐渐替代了磷化剂成为前处理阶段的主要处理用剂。

电泳加工的工艺过程与其它涂装过程相似.包括金属底材前处理，电沉积漆膜，供干固化三个主要过程。其中，金属涂装前处理包含有较多工序，如脱脂、除锈、中和、表面光饰、磷化及钝化等项，若加上工序间的冷水、热水或去离子水等冲洗环节，工序可达10-20道。泰美嘉电泳加工经验丰富，常年从事汽车配件的电泳加工业务。电泳喷涂在实际工作中还要根据被涂物材质和表面状态以及产品要求，选择适当的工艺流程。

电沉积 这是电泳加工的主过程。工件进入电泳槽，在通以直流电的情况下，在其表面均匀沉积一层含水少的树脂涂膜.在电沉积完成后，用超撼液冲洗零件表面所带出的漆液，使之回收再利用。涂膜固化前的一次水洗，要用去离子水洗，以提高供干后漆膜外观质量。

电泳喷涂-泰美嘉电泳冲压件由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。青岛泰美嘉汽车配件有限公司是山东青岛,五金冲压件的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在泰美嘉领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创泰美嘉更加美好的未来。同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。