

5140*80*9方管,Q355B材质,农用机械用方矩管

产品名称	5140*80*9方管,Q355B材质,农用机械用方矩管
公司名称	天津中盛兴隆金属科技有限公司
价格	4150.00/吨
规格参数	产品类型:直缝/无缝 材质:Q235B/Q355B 产地:天津,山东
公司地址	天津市北辰区双街工业园
联系电话	18649191916

产品详情

大口径直缝方矩管的主要生产流程分为以下步骤：

- 一、用来制造大口径埋弧焊直缝钢管的钢板进入生产线后，首先进行全板超声波检验。
- 二、通过铣边机对钢板两边缘进行双面铣削，使之达到要求的板宽、板边平行度和坡口形状。
- 三、利用预弯机进行板边预弯，使板边具有符合要求的曲率。
- 四、在成型机上首先将预弯后的钢板的一半经过多次步进冲压，压成形。
- 五、使成型后的直缝方矩管合缝并采用气体保护焊进行连续焊接。
- 六、采用纵列多丝埋弧焊在直缝钢管内侧进行焊接。
- 七、采用纵列多丝埋弧焊在直缝焊管外侧进行焊接。
- 八、对直缝方矩管内外焊缝及焊缝两侧母材进行检查。
- 九、对内外焊缝进行X射线工业电视检查，采用图象处理系统以保证探伤的灵敏度。
- 十、对埋弧焊直缝钢管全长进行扩径以提高方矩管的尺寸精度，并改善管材内应力的分布状态。
- 十一、在水压试验机上对扩径后的钢管进行逐根检验以保证钢管达到标准要求的试验压力，该机具有自动记录和储存功能。
- 十二、将检验合格后的钢管进行管端加工，达到要求的管端坡口尺寸。
- 十三、再次逐根进行超声波检验以检查直缝方矩管在扩径、水压后可能产生的缺陷。
- 十四、对扩径和水压试验后的钢管进行X射线工业电视检查和管端焊缝拍片。
- 十五、进行此项检查以发现方矩管端缺陷。
- 十六、检验合格后的方矩管根据用户要求进行防腐和涂层。

方矩管的硬度检测是怎样的 硬度试验是将一个硬质压头按规定条件缓慢压入无缝方矩管试样表面、然后测试压痕深度或尺寸，以此确定材料硬度的大小。硬度试验是材料力学性能试验中***简单、***迅速、***易于实施的方法。硬度试验是非破坏性的，材料硬度值与抗拉强度值之间有近似的换算关系。材料的硬度值可以换算成抗拉强度值，这一点具有很大的实用意义。衡量无缝方矩管硬度的指标一般有三种：

(一)洛氏硬度 无缝方矩管洛氏硬度试验同布氏硬度试验一样，都是压痕试验方法。不同的是，它是测量压痕的深度。洛氏硬度试验是目前应用很广的方法，其中HRC在钢管标准中使用仅次于布氏硬度HB。洛氏硬度可适用于测定由极软到极硬的金属材料，它弥补了布氏法的不足，较布氏法简便，可直接从硬度计的表盘读出硬度值。但是由于其压痕小，故硬度值不如布氏法准确;(二)维氏硬度 无缝方矩管维氏硬度试验也是一种压痕试验方法，可用于测定很薄的金属材料和表面层硬度。它具有布氏、洛氏法的主要优点，而克服了它们的基本缺点，但不如洛氏法简便，维氏法在钢管标准中很少用;(三)布氏硬度 在无缝方矩管检测中，布氏硬度用途***广，往往以压痕直径来表示该材料的硬度，既直观，又方便。但是对于较硬的或较薄的钢材的钢管不适用。无缝方矩管硬度检测的具体工具，在根据钢管的规格来确定。内径在6.0mm以上，壁厚在13mm以下的退火无缝钢管材，可以采用W-B75型韦氏硬度计，它测试非常快速、简便，适于对无缝钢管材做快速无损的合格检验。无缝方矩管内径大于30mm，壁厚大于1.2mm的，采用洛氏硬度计，测试HRB、HRC硬度。内径大于30mm，壁厚小于1.2mm的，采用表面洛氏硬度计，测试HRT或HRN硬度。内径小于0mm，大于4.8mm的无缝方矩管，采用管材专用洛氏硬度计，测试HR15T硬度。当内径大于26mm时，还可以用洛氏或表面洛氏硬度计测试管材内壁的硬度。

5140*80*9方管,Q355B材质,农用机械用方矩管