

连云港高强度螺栓磁粉探伤检测

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 连云港高强度螺栓磁粉探伤检测 |
| 公司名称 | 江苏省广分检测技术有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662582269 18662582269 |

产品详情

我实验室无损探伤服务均可以为大型或者不可移动物件提供上门无损探伤检测。 无损探伤是在不损坏工件或原材料工作状态的前提下，对被检验部件的表面和内部质量进行检查的一种测试手段。

无损探伤检测是利用物质的声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷大小，位置，性质和数量等信息。它与破坏性检测相比，无损检测有以下特点。是具有非破坏性，因为它在做检测时不会损害被检测对象的使用性能；第二具有性，由于检测是非破坏性，因此必要时可对被检测对象进行的检测，这是破坏性检测办不到的；第三具有全程性，破坏性检测一般只适用于对原材料进行检测，如机械工程中普遍采用的拉伸、压缩、弯曲等，破坏性检验都是针对制造用原材料进行的，对于成品和在用品，除非不准备让其继续服役，否则是不能进行破坏性检测的，而无损检测因不损坏被检测对象的使用性能。所以，它不仅可对制造用原材料，各中间工艺环节、直至终产成品进行全程检测，也可对服役中的设备进行检测。

X光射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、 射线探伤、萤光探伤、着色探伤等方法。

无损探伤测试范围：

- 1、焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。
 - 2、内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。
 - 3、状态检查。当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。
 - 4、装配检查。当有要求和需要时，使用亚泰光电工业内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零组件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。
 - 5、多余物检查。检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。 无损探伤目的
- 通过对产品内部缺陷进行检测对产品从以下方面进行改进： 1、改进制造工艺；
2、降低制造成本； 3、提高产品的可靠性； 4、保证设备的安全运行。 现场