

# 鞋底料EVA 美国杜邦EVA 250 发泡料EVA VA含量28

产品名称	鞋底料EVA 美国杜邦EVA 250 发泡料EVA VA含量28
公司名称	东莞市佳盼塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品:EVA 性能:发泡 用途:鞋底, 薄膜
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号
联系电话	0769-86293439 13926868652

## 产品详情

鞋底料EVA 美国杜邦EVA 250 发泡料EVA VA含量28

名称：EVA

材料：EVA材料

特点：弹性和抗张力高，防震

用途：用于发泡鞋料，功能性棚膜等

安全性：无毒无味

材质：[??](#)/醋酸乙烯酯共聚物

热熔级EVA 250塑胶原料物性表

??

物性性能测试条件测试方法数值/描述单位

比重（密度）	200 /5kg	ASTM D1238/ISO 1133
熔融指数（流动系数）	220 /10kg	ASTM D1238/ISO 1133
VA含量		

### 注塑过程出现气泡现象的解决办法

p>根据气泡的产生原因，解决的对策有以下几个方面：1) 在制品壁厚较大时，其外表面冷却速度比中心部的快，因此，随着冷却的进行，中心部的树脂边收缩边向表面扩张，使中心部产生充填不足。这种情况被称为真空气泡。解决方法主要有：

- a) 根据壁厚，确定合理的浇口，浇道尺寸。一般浇口高度应为制品壁厚的50% ~ 60%。
  - b) 至浇口封合为止，留有一定的补充注射料。C) 注射时间应较浇口封合时间略长。
  - d) 降低注射速度，提高注射压力， e) 采用熔融粘度等级高的材料。
- 2) 由于挥发性气体的产生而造成的气泡，解决的方法主要有：a) 充分进行预干燥。
- b) 降低树脂温度，避免产生分解气体。
- 3) 流动性差造成的气泡，可通过提高树脂及模具的温度、提高注射速度予以解决