

硅胶贴 硅胶消痕贴 双组份硅凝胶

产品名称	硅胶贴 硅胶消痕贴 双组份硅凝胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	78.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 比例:1:1 颜色:透明
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

硅胶贴 硅胶消痕贴 双组份硅凝胶产品特性及应用

9600是一种带粘性的透明双组分加成型有机硅不干胶，加热固化，由于增加产品粘性的需要，含有少量有机溶剂，使用过程中注意安全防护。本品固化后具有良好的粘性，可以用于不干胶标签、胶带等需要有粘性的产品。

硅胶贴 硅胶消痕贴 双组份硅凝胶典型用途：

- 不干胶标签纸
- 胶带

硅胶贴 硅胶消痕贴 双组份硅凝胶产品技术参数：

性能指标		A组分		B组分
		无色透明流体		无色透明流
外观		3000 ± 1000		2500 ± 1000
粘度 (cps)		3000 ± 1000		2500 ± 1000
操 作	A组分：B组分（重量比）	1:1		

性	混合后黏度 (cps)	2800 ± 1000
	可操作时间 (hr)	1-2
能	固化时间 (min , 100)	5-8
性	硬度HARDNESS (A °)	0
参	初粘性 (#)	16球
	持粘性 (hr)	> 100
数		

以上性能数据均在25℃，相对湿度55%下所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

硅胶贴 硅胶消痕贴 双组份硅凝胶使用工艺：

1. 混合前，首先把A组分和B组分在各自的容器内充分搅拌均匀。
2. 混合时，应遵守A组分：B组分 = 1:1的重量比。
3. 9600使用时可以直接灌注、刮涂或喷涂。
4. 由于本品含有有机溶剂，使用过程中应注意安全防护（佩戴口罩、手套、防护眼镜及注意防火等），在产品成形前进行加温去溶剂处理，以保证产品的性能。

!! 以下物质可能会阻碍本产品的固化，或发生未固化现象，所以，在进行简易实验验证后应用，必要时，需要清洗应用部位。

.. 不完全固化的缩合型硅酮.. 胺(amine)固化型环氧树脂.. 白蜡焊接处理(solder flux)

硅胶贴 硅胶消痕贴 双组份硅凝胶注意事项:

- 1、胶料应密封贮存。混合好的胶料应一次用完，避免造成浪费。
- 2、本品有一定的危险性，请注意安全防护。
- 3、存放一段时间后，可搅拌均匀后使用，不影响性能。
- 4、胶液接触以下化学物质会使9600不固化：
 - 1) 有机锡化合物及含有机锡的硅橡胶。
 - 2) **、硫化物以及含硫的橡胶等材料。
 - 3) 胺类化合物以及含胺的材料。

在使用过程中，请注意避免与上述物质接触。