

海虹油漆环氧富锌底漆15360

产品名称	海虹油漆环氧富锌底漆15360
公司名称	宁波仕途化工涂料有限公司
价格	20.00/升
规格参数	
公司地址	宁波高新区嘉利广场1号10-2
联系电话	13567921052

产品详情

老人牌环氧富锌漆15360基料: :15369固化剂: :95740概述: :老人牌环氧富锌漆15360是一种双组份富锌环氧底漆。可形成坚硬、耐磨、耐候的漆膜。本品对局部破损区域提供阴极保护。用途: :可用于集装箱生产线上的涂装。根据油漆的配套可以用作为其他用途的富锌环氧底漆。使用温度: :干燥时大160 (取决于加涂油漆)认证: :经“劳氏船级社”认可为焊接底漆。锌含量符合SSPC-Paint 20, 等级为2; 符合ISO 12944-5, 可作为富锌底漆。物理参数:颜色/色号: :灰红色/19830漆面: :半光体积固体含量: : $50 \pm 1\%$ 理论涂布率: :12.5米²/升(以40微米干膜计)闪点: :30 比重: :2.3公斤/升表干: :30分钟(20)指触干: :约2小时(20)完全固化: :7天(20)挥发性有机化合物含量(V.O.C): :455克/升施工说明:混合比例: :基料15369: :固化剂95740 = 4: :1(体积比)施工方法: :无空气喷涂 空气喷涂 刷涂稀释剂: :08450 08450 08450(大用量) 30% 50% 5% 对于集装箱生产线的稀释剂用量, 需要根据要求稀释。混合使用期: :8小时(20)喷孔: :0.43-0.53毫米喷出压力: :15.0兆帕(无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整。)工具清洗: :老人牌工具清洁剂99610漆膜厚度: :干膜: :40微米(见备注)湿膜: :75微米重涂间隔: :见本品《施工指导》。安全: 小心使用本品, 使用前和使用时, 请注意包装以及罐上所有的安全标签, 还应参考《老人牌公司材料安全说明》, 并遵守有关国家或当地政府安全规定。避免吸入溶剂蒸气, 避免油漆接触皮肤和眼睛, 严禁吞服本产品。采取必要的预防和防护措施防火、防爆及保护环境。只可在通风良好的情况下施工本品。在狭窄处或空气不流通处施工, 必须提供强力通风。老人牌环氧富锌漆15360表面处理: :用适当的清洁剂去除油、脂等污物。用高压淡水清洗掉盐迹和其它污物。喷砂至Sa2.5级, 表面粗糙度相当于RugotestNo.3, BN9a。施工条件: :仅在施工和固化得以正常进行的10 以上的温度条件下使用。施工表面温度也应分别高于这个限度。油漆本身的温度应高于15 。为避免水汽凝结, 须在干燥、洁净而温度又高于露点的表面上施工。在狭窄处施工和干燥期间, 应大量通风。加涂油漆: :按规定加涂。备注: :发布证书时, 本品型号为1536。注意: :如果绝缘条件下用作高温设备的防腐蚀保护漆, 为了避免因温度升高而造成湿腐蚀, 必须使之在停机期间无湿气渗透。漆膜厚度: :根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度, 这将改变涂布率、稀释剂用量、干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为15-50微米。(干膜厚度范围不考虑在ISO19840列出的粗糙表面的纠正因子。)搅拌: :在基料和固化剂混合之前, 为了重新分散在存储时造成的沉淀物, 先要彻底的搅拌均匀基料。在混合后, 仍旧要不断的搅拌以保证油漆为均匀的混合物。当加入大量的稀释剂和施工期间有较长中断, 这将极有可能造成锌粉沉淀, 这时连续的搅拌极为重要。重涂间隔: :重涂间隔与以后暴露环境有关, 请参阅本品《施工指导》。若超过大重涂间隔, 应将底漆表面打磨粗糙以确保漆膜间的附着力。在污染环境暴露后重涂前应用高压淡水彻底清洗表面, 任其自干。另外, 还应用硬刷刷除锌蚀物(白锈)。声明: :本中文产品说明书的所有内容

和资料是从英文版本翻译过来的，如果有任何的争议或英文与中文版本之间的差异，都以英文版本为准。
注意：本品仅适用于专业用途。