

环氧富锌底漆厂家，防腐提升300%，锌含量10-80%可定制

产品名称	环氧富锌底漆厂家，防腐提升300%，锌含量10-80%可定制
公司名称	常熟市三汇漆业有限公司
价格	20.00/kg
规格参数	规格:双组份 颜色:灰色 附着力:1级
公司地址	常熟市虞山镇大义开发区
联系电话	15995939590 15962322590

产品详情

上海环氧富锌底漆，环氧富锌底漆防锈底漆，环氧富锌底漆生产厂家，昆山无锡等地双组分环氧富锌底漆含锌量10-80%可定制。

环氧富锌底漆产品特点：由环氧树脂，超细锌粉，改性固化剂及助剂等组成的双组份涂料，高含量锌粉，具有优异的防腐性能，良好的阴极保护作用、耐盐雾耐湿热性。涂抹坚硬，耐冲击，具有良好的附着力、耐油耐溶剂性，能和大部分高性能的防锈漆和面漆配合使用。

浙江环氧富锌底漆用途：用于新建钢结构防腐、重型机械、石油开采、矿山设备等，与其他产品配套，可组成多种高性能防腐体系，使钢材获得较好的防腐能力

太仓环氧富锌底漆技术参数：涂层外观：涂膜平整、无光

颜色：灰色

干燥时间：表干 45min (23)

实干 24h (23)

完全固化 7d (23)

熟化时间：20min (23)

配比：10:1 (重量比)

附着力：1级 (划格法)

建议涂装道数：无气喷漆一道，干膜厚度50~80 μ m

密度：约2.3g/cm

张家港环氧富锌底漆复涂间隔时间：

底材温度	5	25	40
	48h	24h	8h
	不限（表面未形成锌盐）		
备注	覆涂后道涂料时，漆膜应干燥，前道漆无任何污染		

苏州环氧富锌底漆表面处理：1.底材表面必须清洁干燥，无任何污染

2.底材喷砂处理至Sa2.5级，表面粗糙度40~75 μ m

宁波环氧富锌底漆涂装方法：施工条件：底材温度必须高于露点3℃，室外施工时底材温度5℃时，环氧树脂和固化剂固化反应停止，不宜进行施工。

无锡环氧富锌底漆混合：应先将甲组分搅拌均匀后加入乙组分（固化剂）调和，彻底搅拌均匀，建议使用动力搅拌器。

山东环氧富锌底漆稀释：混合均匀充分熟化后，可以加入适量配套稀释剂，搅拌均匀，调节至施工粘度后使用。

济南环氧富锌底漆后道配套：环氧云铁中间漆、环氧中间漆，聚氨酯类、环氧类、氯化橡胶类、氟碳类涂料。

杭州环氧富锌底漆安全措施：施工场地应具有良好的通风环境，防止溶剂气体和漆雾的吸入。产品应远离热源，施工现场严禁吸烟。

青岛环氧富锌底漆急救方法：眼睛：如涂料溅入眼睛，应立即用大量清水冲洗，及时就医。

皮肤：如皮肤染上涂料，应用肥皂和清水冲洗或使用适当的工业清洗剂，不要用大量的溶剂或稀释剂。

吸入或者咽入：因吸入大量的溶剂气体或漆雾者，应立即移至空气新鲜处，松开衣领，使其逐渐复原，如咽入涂料请立即就医。

贮存和包装：贮存：必须按照固定贮存，环境干燥，通风阴凉，避免高温及远离火源。

贮存有效期：12个月，此后应再检查合格后使用。

包装：甲组分：25kg 乙组分：2.5kg