

# HUAXIN真空回流焊

产品名称	HUAXIN真空回流焊
公司名称	深圳亿兴智能设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:HUAXIN 型号:HX-F 产地:深圳
公司地址	深圳市福田区深南大道南光捷佳大厦1208室
联系电话	0755-83001244 18923463209

## 产品详情

### 真空回流焊介绍

此设备主要针对 SMT 表面贴装生产工艺，是热风强对流加热回流炉，适用于所有SMT焊锡膏的温度设定要求，做氮气保护制程；尤其对焊接气泡和空洞缺陷有显著的改善，可以减少

99%的空洞率。即使无需真空制程，也可以作为普通回流炉使用

### 机器基本参数：

(1) 10 个加热区,4 个冷却区，1 个真空区，1 个真空预热区高达加热温度 300 摄氏度；高温区加热温度为 350 摄氏度,真

空区温度加热为 300 摄氏度。

升温时间小于 30 分钟；

轨道采用链式，轨道马达为交流伺服电机，速度：0.2--1.5 米/分，轨道可自动调尺寸：60—400mm；，元件可允许高度为 30mm(含双面板工艺)，可根据客户要求定制。

工作电压交流三相 380V , 50HZ ,

温度控制T 正负 1 度 ;

此设备装有氮气充入和测量系统 , 输入氮气压力 6-8Bar , 设备在待机状态下氮气耗量在 9-20 立方米/小时 ( 不同机器型

号 , 不一样的消耗量 ) , 在正常生产状态氧气值在设定 500-1000PPM 时 , 其耗氮量为 15-35 立方米/小时。可以稳定到

20PPM , 耗氧量为 20-45 立方米/小时。

( 7 ) 热风马达为风扇变频器速度 ; 20HZ-50hz ,

2 个排风口 , 一个位于进板区排风口尺寸直径 200 毫米 , 另一个位于真空泵模组区 , 直径 150 毫米排风要求大约 600- 800 立方米/小时

机器对环境的噪音小于 70 分贝

减少 99%焊接空洞率 , 单个焊点小于 1%的空洞率 , 整板 小于 5%的空洞率 , 很大提高了焊接质量的可靠性和高寿命 , 提高焊点适应不同环境要求 , 尤其在高温高湿 , 低温高湿环境 ! 这是传统回流炉无法达到减少焊接空洞率的要求

在线回流真空炉的独特性能 :

- (1)优化设计和先进科技的结合 , 卓越严谨的精工制造 ;
- (2)先进的技术研发运用和创造 , 造就良好的机器性能 ;
- (3)秉承严谨务实的设备制造传统 , 设备始终在众多客户保持经久耐用 , 故障率低的良好口碑 ;
- (4) 高效的加热和热传导方式 , 使得炉膛内的T 控制  $\pm 1$  摄氏度 ;

专利的 Flux 锡膏ABS 自动回收系统 , 使得炉膛清洁 , 减少设备的维护和清理 , 降低设备的维护保养时间和成本 ; 智能氮气监测和控制系统 , 智能阀控制 , 根据炉膛氧气含量的变化 , 自动调节阀的开启比例 ( 从 0到100 ) , 以保证了炉膛 内部稳定很小波动氧气PPM 的含量数值 ; 同时也程度的节

省氮气的消耗 , 我们的氮气使用量只有其他竞争对手的 50%左右 ; 很好的帮助客户控制氮气消耗的生产成本 ;

使用了高性能和高寿命的密封圈，已经先进的设计，保证优秀的气密性，使得SMT回流炉可以做到低至20PPM氧气含量；并且很好保持设定数值；

人性化的人机界面，先进的触摸屏技术；使用USB技术来安装，备份软件，简单易操作：程序的备份，还原，数据的导入导出，SMT软件系统有机器所有时时信息的保存，以方便工程师追踪和分享任何异常情况；还有可选的MES系统，方便追踪