

# 贵阳塑胶跑道材料厂家

产品名称	贵阳塑胶跑道材料厂家
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

## 产品详情

贵阳塑胶跑道材料厂家塑胶跑道基础的要求是什么？塑胶跑道基础做法解析！

塑胶跑道在我们的日常生活中有着非常重要的作用，跑步运动离不开塑胶跑道，操场、体育馆有塑胶跑道的存在，那么塑胶跑道的构造是怎么样的呢？塑胶跑道基层的要求又是什么呢？

聚氨酯塑胶跑道是六十年代中期发展起来的一种新型体育设施。最早由美国明尼苏达采矿制造并在1961年用聚氨酯铺设了第一条塑胶跑道，使运动员取得了优异的成绩，自此以来，体育界认为：聚氨酯塑胶跑道是世界运动设施技术进步的标志之一。

近几十年来，随着世界各国运动员竞技水平和竞赛成绩的不断提高，竞赛激烈程度不断加大，对有利于提高竞赛成绩的塑胶跑道技术要求也越来越高、越来越严格。我国应用塑胶跑道的起步较迟。直到七十年代才成功研制了有颗粒塑胶跑道，但是二十多年来一直未有较大的进展。到目前为止，除了用于国际比赛的场地外，95%以上的运动场跑道仍然是煤渣跑道，既不利于运动员的日常训练和竞赛水平发挥，又易造成体育环境的污染。

随着世界体育运动的发展，国际田联最近明确规定：“凡举办奥运会、世界锦标赛、世界杯赛和国际田联承认的各项比赛，只准在国际标准的人工合成跑道上举行。”国家体育总局规定：“运动场至少10年要翻新一次”，全国运动场地面临更新换代的阶段。为了体育竞技成绩的提高和全民健身运动的推广，大力发展塑胶跑道将成为我国体育场地改造的当务之急，但由于体育运动对运动地面的质量要求非常高，其技术指标有别于道路施工设计规范，而目前国内尚未有该行业的施工设计规范，因此，为运动地面的设计者和施工者们提出了一个新的议题——如何进行塑胶运动场地的设计与施工。

塑胶跑道基层-塑胶田径跑道混凝土基层要求：

- 1、塑胶田径跑道沥青混凝土基层要求平整，用3米长的直尺检测缝隙不能超过3mm。

2、塑胶田径跑道沥青混凝土基层施工要求按现行公路施工及验收规范施工，要求参照施工公路等级为甲级。

3、浇筑C10细石混凝土层采用现场机械搅拌，机械振捣，并在浇筑混凝土面层反复用滚筒碾压密实平整用铝合金直尺进行找平，用木搓板搓平，铁板压光，要求平整度必须达到3米直尺检查小于5mm，无翻砂、龟裂等缺陷，并每隔6m间距设分格缝，20-30m设伸缩缝，缝内浇筑建筑油膏作法参照现行公路施工及验收规范施工。

4、连砂石垫层，分层回填打夯，每层回填厚度不超300MM，绝对不允许回填石块而影响其密实度。要求表面平整密实，现场取样送检。

合成材料塑胶跑道面层的产品及施工要求：

1、塑胶田径跑道采用的橡胶材料要求，持有国家体育总局体育设施标准管理办公室颁发的《塑胶跑道合格证书》的产品。

2、塑胶田径跑道施工采用现浇热施工，要求与沥青跑道基层粘连牢靠。

3、塑胶田径跑道施工厚度，田径跑道区域为13mm厚，跳高、跳远加厚区域为18mm厚、3000米障碍池前、后加厚区域为18mm，非赛区域为9mm厚。

塑胶跑道基层-塑胶跑道基础施工方案：

施工流程：基础开挖平整、夯实 12%灰土300mm厚 SBS防水层，接缝烫粘 150mm厚C25混凝土层 13mm混合型塑胶面层

### 一、基础开挖平整、夯实

根据场地设计标高将基础开挖，采用人工结合机械进行场地平整，采用20t振动压路机进行场地碾压。采用振动压路机碾压时，第一遍应不振动静压，然后先慢后快，由弱振至强振。

压路机碾压行驶速度开始时宜用慢速，最大速度不宜超过4km/h;碾压时直线段由两边向中间，小半径曲线段由内侧向外侧，纵向进退式进行;横向接头对振动压路机一般重叠0.4~0.5m。应达到无漏压、无死角，确保碾压均匀，表面平整坚实，无明显的轮迹，无软弹和翻浆现象，排水良好，压实度符合设计要求。

如出现上述情况，则必须进行土基处理。处理方法如下：

- a、将软土挖掉，用黄土或8%灰土(改良土回填);
- b、片石回填，再用压路机碾压，直到夯实到93%以上为止。

压实的同时要注意控制好坡度。

### 二、12%灰土300mm厚施工流程：

施工放样 上土 运灰 整形 碾压 检测合格 养生

#### 1、测量放线

根据灰土施工宽度，实际宽度较灰土基层宽出50cm，以保证基层压实质量。

2、采用挖掘机上土，按送铺厚度17cm大致均匀分布。

3、采用装载机配合自卸汽车，将已消解好的石灰运达施工现场，用预先计算好的码方尺进行码方，经监理验收后，以用人工均匀放开。

4、灰土试验段按路面平行线控制标高，先用推土机根据填筑高度推平，然后进行高程测设，每10cm一段面测设3点，然后拉线找平通筋，并放少量白灰明确标志，平地机细致整平配合人工修整边缘。

5、拌和

在拌和过程中，如果灰土的含水量不足，应用喷管式洒水车补充洒水。水车起洒处和另一端调头处都应超出拌和段2米以上。洒水车不应在正进行拌和以及当天计划拌和的路段上调头和停留，以防局部水量过大。洒水后，应再次进行拌和，使水分在灰土中分布均匀。拌和机械应紧跟在洒水车后面进行拌和，减少水分流失。洒水及拌和工程中，应及时检查灰土的含水量。根据气温情况，含水量应严格按最佳含水量和较最佳含水量高1%-2%。过程中，应配合人工拣出八支渠和老路面拆除带来的超尺寸颗粒，消除粗细颗粒“窝”以及局部过分潮湿或过分干燥之处。灰土拌和均匀后应色泽一致，没有灰条、灰团和花面。即无明显粗细集料离析现象，且水分合适和均匀。

### 三、SBS防水层，接缝烫粘

#### 1、基层检查验收

基层要求表面干燥，其含水率按规定不应超过8%，或通过覆盖粘结试验。要求表面应平整，保证基层坚硬、不出现起砂、裂缝、松动、起鼓、不平等现象。表面平整检查应采用2m长直尺检查，直尺与基层的间隙不应超过5mm，只允许平缓变化，每米长度内不得多于一处，表面无积水，排水坡度应符合设计要求。

防水基层若有缺陷或积水等现象，必须进行处理，合格后方可进行防水层的施工。

##### a.冷底子油施工

先将验收合格的基层进行清理，并在基层上涂喷处理剂，要求处理剂涂喷要均匀，待基层处理干燥后，再进行防水卷材的铺设施工。

##### b.防水卷材的铺设

防水卷材的铺设应按规范要求平行或垂直于屋脊方向铺设。我们计划将防水卷材按粮库的现场实际情况，按顺水方向由低向高平行于屋脊方向或出之于屋脊方向进行铺设。

施工前应将验收合格的基层清理干净，并将棱角处尘土吹净。

##### 涂刷

基层处理剂要均匀一致;

基层处理剂干燥后，应按设计要求对屋面防水工程需做附加层的部位进行处理。

确定卷材铺贴顺序和铺贴方向，并在基层弹线，然后铺贴卷材。

用火焰喷枪或喷灯烘烤卷材的底面和基层的夹角，喷灯距交界处300mm左右，使卷材表面的沥青层液化，边烘烤边向前滚卷材，随后用压辊滚压，使其与基层或与卷材粘结牢固。注意烘烤温度和时间以使

沥青层呈融溶状态为度。

卷材搭接按以下方法进行：

(a)长边搭接：卷材纵向搭接宽度，单层防水 80mm，必须仔细操作，先熔去待搭接部位卷材上的防粘层和粒料保护层，同时应熔化接缝两面的粘接胶，然后进行粘合排气，用手持辊压实，并应有明显沥青条；

(b)短边搭接：卷材两端必须全部粘结，搭接宽度，单层宽度应 100mm，并在基层卷材定位弹线、试铺，按卷材规格、铺设要求、屋面排水坡度、细部尺寸，确定卷材的铺设方案。

(c)同一层相邻两幅卷材铺贴：横向搭接边应错开1500mm以上，且上、下两层卷材禁止相互垂直粘贴。第二道防水施工工艺流程同第一道设防，但应注意上下两层卷材长边接缝应错开不小于三分之一幅宽，短边搭接缝错开不小于1.5m。

(d)带板岩片卷材短边搭接:需要去掉搭接部位的岩片层，在卷材上定出位置用喷灯加热相关部位后用抹子刮掉板岩部分。

卷材铺贴完毕后，必须对搭接部位、端部及卷材收头部位进行密封处理，应嵌涂密封材料、封口胶或冷贴结剂，然后抹平，使其形成明显沥青条。

#### 四、150mm厚C25混凝土层施工：

进行混凝土层的施工，按照C25混凝土配比标准进行严格的配比，施工采用的配比根据实验水泥品种测得。混凝土采用现场搅拌，所有的原材料都应严格按照配合比，严格控制水泥混凝土的搅拌时间。选择和使用水泥时，注意水泥各项品质必须合格，并应通过混凝土配合比实验，根据其抗拉、抗压强度、耐久性和工作性，确定可用水泥的品种、强度、等级及厂家。不同品种、牌号、强度等级、厂家的水泥，严禁混装和混合使用。

##### 基层准备

对基层的压实度、平整度、高程、横坡、宽度、轴向偏位、厚度等各项进行检查。对于局部松散、不平整、开裂等缺陷必须进行处理。混凝土层摊铺施工前应清理基层表面，并洒水润湿。

##### 模板安装

安装模板前，根据设计图纸放样定出田径场中心线和边线;模板宜采用钢模，模板应当平直，拆装方便，有足够的刚度和强度，且其高度与混凝土板厚相同。模板的拼接必须平顺、密实。采用木模板时，板厚宜为2cm以上。严格控制模板的安装质量，保证稳固、顺直、平整，桩间无起伏。根据本工程特点，模板工程是混凝土成型施工质量的关键，因此要加强模板工程的管理。

a、首先要确保模板材料的质量和模板制作质量，周转胶合模板要做成定型清水砼模板，装拆时不准乱扔乱放，应码放成堆。

b、支撑系统应确保尺寸准确、易装易拆，具有足够的强度、刚度和稳定性，不致发生变形，模板拼缝严密，几何尺寸准确。

c.浇筑砼前由项目技术负责人组织进行全面检查，认可合格后方可浇筑砼，砼浇筑过程中木工班派专人负责看护模板。

## 1.混凝土拌合物的拌和与运输：

拌合物应拌和均匀、充分，拌和时间根据搅拌机的类型、转速、拌合物的种类和投料顺序决定，根据拌合物的粘聚性、均质性及强度稳定性经试拌确定。

## 2.混凝土浇筑：

### 2.1.浇筑前的准备工作

对模板及其支架进行检查，应确保标高、位置尺寸正确，强度、刚度、稳定性及严密性满足要求；模板中的垃圾、泥土上的油污应加以清出；木模板应浇水湿润，但不允许留有积水。

准备和检查材料、机具等；注意天气预报，不宜在雨雪天气浇筑混凝土。

做好施工组织工作和技术、安全交底工作。

### 2.2.浇筑工作的要求：

现场应有专人指挥卸料，使卸下的拌合物分成几个分布均匀的小堆，以方便摊铺。如果运到现场的拌合物有离析，应用铁锹翻拌均匀，但严禁再次加水。

混凝土应在初凝前浇筑，如已有初凝现象，则应再进行一次强力搅拌，才能入模；如混凝土在浇筑前有离析现象，须重新拌合后才能浇筑。

为保证混凝土的整体性，浇筑工作应连续工作。当必须间歇时，其间歇时间应尽可能缩短，并应在前面混凝土凝结之前，将后续混凝土浇筑完毕。间歇的最长时间应按所用水泥品种及混凝土条件确定，当超过时应留置施工缝。

拌合物摊铺均匀后，采用平板振动器进行振捣成型。平板式振动器在混凝土表面全面振捣，每4m断面应配备1块振动板，纵横方向各振捣一遍，振捣位置应重叠100-200mm。振动板在每一位置的振动时间以振动板底部和边缘泛浆厚度3-5mm为限，并不宜少于15s。振动板应由2人拉起振捣和移位，注意不能过振。振捣过程中，应随时对缺料的部位进行人工找平，多余的料应适当铲除。人工找平时应使用同批拌合物，严禁使用纯砂浆。应随时检查模板、拉杆、传力杆的移位、变形、松动、露浆等情况，并及时纠正。

混凝土整体浇筑，分块捣制，将混凝土捣实抹平后轻微拉毛；振动器移动间距及速度一定掌握好，振捣要密实，防止混凝土离析现象。水泥混凝土振捣应有交接制度，防止漏振和重振现象发生。

水泥混凝土浇筑好后，不可收成光面，略呈麻面，其平整度须达到98%以上。

当砼强度达到设计强度的25~30%时用切割机切割每间隔5-6米左右切一条切割缝，深30~50mm。