

庆阳市钢结构厂房安全检测鉴定第三方单位

产品名称	庆阳市钢结构厂房安全检测鉴定第三方单位
公司名称	深圳市中正建筑技术有限公司
价格	3.00/平米
规格参数	
公司地址	深圳龙岗区宝雅路23号
联系电话	13760437126

产品详情

钢结构工程质量难以保证的原因有很多，也很复杂，既有工艺不当导致的问题，也有违反工艺操作造成的问题，还有由于施工人员的技术水平和责任心造成的问题，还有决策者失误造成的质量问题。（一）钢材本身存在的问题某单位在加工某大厦1200*1200*60的箱形柱时，在施焊过程中突然发现60mm作为腹板的厚板出现了撕裂现象，肉眼可见清晰的裂纹把板从厚度方向分成两半，经过NDT检测发现裂纹深度发生在深度3mm左右，同时对同一类型同一批号的另外几张板切割的零部件进行检测，发现板内存在夹层，轧制质量不好是造成质量问题的主要原因。在焊接的过程中由于焊接产生的焊接应力作用将夹层的材料拉开。由此出现了厚板沿厚度方向撕裂的现象。原因分析：由于使用部位的特殊性，该零部件在构件中作为腹板使用，沿纵向上下方向焊接的零部件在焊接形式上开的全熔透坡口受力的劲板，由于板内部存在的分层，焊接产生的焊接应力向外释放从而沿厚度方向撕裂了板。可以根据实际情况采取以下的几种措施进行处理：（1）大量的钢材内部存在的夹层属于钢厂本身在轧制过程中产生的质量问题，已经超过了国家标准规范的要求，可以要求钢厂派人来核实，同钢厂协商退货或换货处理；（2）如果夹层数量较少可以征求技术部门和业主的意见，将信息反馈给钢厂，对出现的问题采取施工补救措施，可以根据无损检测的结果，在有问题的部位采用气刨全部刨开，超过本身的深度，然后用等强度焊接材料进行填充，完毕后对表面进行处理，在规定的时间内进行NDT检测，同时对相同的构件取样进行理化检验，达到设计规范要求可以继续使用；（3）在监理的见证下将该零部件割掉，重新换上满足条件的板材，换下的零部件用于非承重和非重要部位或作为辅材使用，完成后在规定的时间内进行NDT检测，做好记录。钢结构厂房验厂安全检测报告实例：

某轻钢厂房建于2008年，为单层双坡三跨钢结构厂房，每跨18 m，总长126 m，总宽54.48 m，建筑面积6864m²，设计屋面排水坡度为1/20，屋面檩条和墙梁均采用C型钢，围护采用彩钢夹芯板。设计起重机配置情

况为：每轴跨1台地操电动单梁软钩起重机，起重量5 t，轮压39.8 kN。

该厂房建成后，经业主和当地质检站等有关单位验收时发现，该厂房施工质量较差，存在轴线距离偏差、部分构件截面尺寸不满足设计要求、部分连接件和张拉杆件松动等现象。此外，业主单位需要对该厂房起重机工况进行升级改造，因此，需要对该厂房进行检测鉴定和加固。

1 检测鉴定

为了解该建筑的安全现状，提供加固改造技术依据，对其进行结构安全性鉴定。南京地区抗震设防烈度为7度，设计基本地震加速度值为 $0.10g$ （组），该建筑抗震设防类别为丙类，场地类别为Ⅱ类，建筑结构安全等级为二级，建筑设计使用年限为50年。

1.1 检测内容和结果

检测内容包括结构材料强度、轴线距离、结构布置及支撑系统、构件截面尺寸、焊缝连接质量和螺栓连接质量、钢柱垂直度、屋面钢梁侧向弯曲矢高、吊车梁挠度变形、围护系统和钢构件涂装质量等。

（1）经现场检查，该厂房轴间~轴间轴实测间距为6150mm，原设计间距为6000mm。

（2）经现场检查，该厂房上部结构布置基本符合设计要求，但部分支撑系统不符合设计要求。在刚架转折处沿全长方向未设置刚性系杆，屋盖横向支撑设置在端部的第二个开间，但个开间的相应位置未按规定设置刚性系杆。此外，多数屋面檩条间的拉条存在松弛现象