

东莞金属合金材料盐雾和腐蚀试验

产品名称	东莞金属合金材料盐雾和腐蚀试验
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

1、涂层材料用循环腐蚀盐雾标准方法

涂层类材料可依据 ISO 11997-1:2005标准方法来进行循环盐雾试验，如表1所示的四种不同的循环方式。其特点是在每个循环周期的中性盐雾阶段后，至少含有一个干燥或周围环境阶段，即盐雾阶段后进行至少一次的干湿转换且在一个周期中，可含有多个不同温度的干燥阶段。方法A 可用于汽车涂漆钢板和零部件外涂层的测试；方法B 主要用于车辆用热固涂料的测试；方法C 则可用于水溶或乳胶漆类材料的测试；方法D 则可作为防腐涂层的一种通用性检测方法。

盐雾(35C) 2 h 干燥(60C、20-30%RH) 4h 湿热(50C、>95%RH) 2 h 湿热(40C、100%RH) 8h 环境温度(23C、50%RH) 16 h 湿热(40C、100%RH) 8 h 环境温度(23C、50%RH) 16 h 湿热(40C、100%RH) 8 h 环境温度(23C、50%RH) 16 h 环境温度(23C、50%RH) 46 h 盐雾(30C) 210 min 干燥(40C) 210 min 湿热(40C、75	
--	--

%RH) 1470 min	
D	

涂层材料用循环盐雾标准方法

2、金属和合金用循环腐蚀盐雾标准方法

金属和合金用循环盐雾标准方法可依据 GB/T24195-2009 以及GB/T20854-2007 的规定进行。1) GB/T 24195-2009 《金属和合金的腐蚀酸性盐雾、“干燥”和“湿润”条件下的循环加速腐蚀试验》与 ISO 1615 1-2005中规定的方法相同，有方法A和方法B两种方法。2) 雾腐蚀液，PH值控制在 3.5 ± 0.1 的范围，属于比较严苛的测试方法。 a.

方法A适用于金属及其合金；金属阴极涂层；阳极氧化涂层和金属材料上的有机涂层。 b.

方法B适用于钢板上的阳极涂层和钢板上带有转换涂层的阳极涂层。 c. GB/T

20854-2007 《金属和合金的腐蚀 循环暴露在盐雾、“干”和“湿”条件下的加速试验》与 ISO

14993-2001中规定的方法相同 d. GB/T 20854 / ISO 14993采用中性氯化钠溶液作为盐雾腐蚀液，PH值控制

在6.5~7.2间。较之酸性溶液，试验方法相对温和。 e. 适用于金属及其合金；阳性和阴性金属覆盖层；

转化覆盖层；阳极氧化物覆盖层；金属材料上的有机覆盖层等。

A	
B	盐雾(35 C) 1 h 干燥(60 C、 <30 %RH) 4 h 湿热(40 C、 85 %RH) 3 h
C	(60 C

电工电子产品用循环盐雾标准方法>电工电子产品用循环盐雾试验标准方法可按照GB/T 2423.18-2012 试验方法。1) GB/T

2423.18-2012 《环境试验 第2部分：试验方法试验Kb：盐雾, 交变(氯化钠溶液)》与 IEC

68-2-52-1996中采用的方法相同。2) GB/T 2423.18 / IEC 68-2-52

循环测试由三种测试阶段组成：a.盐雾：15~35 C、5%的氯化钠溶液、PH值6.5~7.2；b.湿热：40 C、93

%RH；c.储存：23 C、45~50 %RH。

此方法的特点是采用盐雾、湿热加储存环境的组合，没有加入高温干燥阶段。在每个循环周期中湿热阶段相对较长，以保证被测件表面腐蚀介质的充分渗透，并在随后的储存环境中慢慢干燥。三种测试阶段可组合为6种不同严酷等级测试，见下表。

等级	循环周期	记
1	盐雾4个循环	
2	20~22 h，每周期24 h	盐雾2h h，
4	重复2个(3)	
5	重复4个(3)	
6	重复8个(3)	

电工电子产品用法

