铜型材挤压润滑脂，铝铸造润滑脱模剂

产品名称	铜型材挤压润滑脂，铝铸造润滑脱模剂
公司名称	深圳市埃科润滑材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品型号:HT1400 产品品牌:ECCO/埃科 产品产地：:中国 深圳
公司地址	深圳市龙岗区瑞路1号恒裕科技园S座402
联系电话	86-075528943147 18820294728

产品详情

产品简介：

埃科润滑脂EccoGrease HT1400是由耐高温合成油和多种非金属固体润滑剂以及防腐、防锈等添加剂组成的极高温防咬死油膏。此高温防卡油膏是一种可承受极高温、不易洗掉和烧毁的保护涂层，对金属零件具有极好的防锈、防腐蚀、防磨损特性，可在高于200度以上的环境形成固体干膜润滑，在高达1400℃的温度下发挥润滑和防止金属烧结卡死的作用。性能特点 ：※
优异的高温粘附性和防烧结性，高温下不固化、结焦、渗油；※
高温下不与材料起反应，不含铝、铅、铜及氯、硫、氟等化合物；※
优异的抗水、防锈抗腐蚀性能，经反复拆卸、拧紧仍具有稳定的扭矩；

※ 方便模具分离，不粘铝，高温下避免模具拉伤，改善合模间隙，有效改善铸件飞边；※
在静态、潮湿、长期高温或极高温度条件下，保护金属部件不会熔焊和卡死。推荐应用：※ 用于铝型材挤压的高温润滑，防止挤压筒端面、残料剪刀刃、挤压垫粘附铝材（使用方法：将润滑脂涂抹于挤压筒端面、残料剪刀刃、挤压垫。涂一次可连续挤压10到60锭。）；也适用于压铸模具铸造浇包 、铸造模具（模具侧模、顶杆、装配螺丝）的表面涂膏，电热夹头上分离油膏。

※ 用于铝合金压铸的模具侧模、顶杆、装配螺丝，不粘铝，方便模具分离，避免高温下模具拉伤。改善合模间隙，有效改善铸件飞边。防止螺丝在高温下咬死，令模具更换更方便。能有效降低车间烟尘，改善工作环境。用量少，有效降低生产成本。