

长春聚硫密封胶双组份生产厂家

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 长春聚硫密封胶双组份生产厂家 |
| 公司名称 | 衡水明兴工程橡胶制品有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1 (注册地址) |
| 联系电话 | 15732837812 15732837812 |

产品详情

配合物的性能：

非下垂型和自流平型，高伸长，低模量的双组份聚硫密封胶完全固化后为橡胶状高弹性体。配合比：主剂(A): 固化剂(B)=100:10(质量份，标准状态下)，随季节，地域气温的变化。可用固化剂使用量的多少来调节适用期的长短，B组份的变动范围在10-14之间，夏天施工时，温度较高，双组份聚硫建筑密封胶就凝固的时间就快一些，冬天施工时，温度较低，凝固的就稍微慢一些，在北方双组份聚硫建筑密封胶的可达140，在南方可达98。

在出厂时，我公司都已按质量比例配比好了，并且在箱里用塑料筒分开放了，用户无须操心质量比例配比，使用时，只需打开包装将A组份和B组份放到一起搅拌均匀后，就可以使用了。

二、双组份聚硫密封胶主要技术指标

- 1、外观：A组分为灰白色均匀膏状物 B组分为黑色均匀膏状物
- 2、固含量：百
- 3、密度：1.6(g/cm³)
- 4、混合比例A:B=100:10 ~ 100:14(质量比)
- 5、紫外线照射出雾性：无

三、双组份聚硫密封胶的具体施工方法：

- 1、被密封表面的处理：施工前，将前道施工后残留的垃圾杂物清理干净，再用吹风机或吸尘器将浮灰处

理干净，若基面潮湿应用喷灯烤干后用钢丝刷刷一遍，以清除烘烤后掉下的水泥屑及尘土。要除去被粘表面的油污、塑料附着物以及灰尘等杂物（双组份聚硫密封胶不粘塑料和油污，可用手提切割机，砂轮，钢刷等工具作业），用吹风机吹干净杂物，使涂胶面露出牢固的结构层，接缝表面必须完全干燥、清洁、无霜。表面所有灰尘和水泥稀浆必须清刷处理干净。必须**被粘表面干燥，平整，以防止粘接不良。金属表面的锈层及保护漆也需除去。如构筑物不干，可用喷灯烘干。

2、施工前把缝隙的两边10mm处贴上mm宽的防护胶带，以防施工中多余的聚硫胶把构筑物表面弄脏。

3、填充背衬材料：按设计要求，向接缝内填充背衬材料，一般设计上都要求填充聚乙烯泡沫板，这种接缝板我们厂就生产，专门和双组份聚硫建筑密封胶配套使用。

4、涂刷底涂液：设计要求使用底涂液的工程，或长期浸水部位的密封，要将底涂液涂刷在被粘表面上，干燥成膜（底涂料另配）。

5、密封胶的配制：把箱内1桶白色聚硫胶（A组份）与1袋黑色固化剂（B组份）充分搅拌均匀，直到无色差为止。具体做法如下：将双组份聚硫密封胶A，B两组同时倒在一块玻璃板或者地板砖上（地板砖要求60公分见方的*佳），按说明书给定的配合比，混合比例A:B=100:10~100:14(质量比)，将两个组份混合均匀即可使用，出厂时我公司都已按质量比例配好，并且在箱里用塑料筒单独分放，用户无须操心质量比例配比，使用时，只需打开包装将A组份和B组份放到一起搅拌均匀后，就可以使用了。人工搅拌时间不少于9分钟，用手提电钻搅拌不少于6分钟，以采用机械搅拌方法为宜，搅拌时间宜长不宜短，以免因搅拌不均匀造成局部固化不完全而达不到防水密封效果。不论机混或是手工混合，都应达到色泽均匀无色差。混合时应防止气泡混入，配制好的双组份聚硫密封胶应在2小时内用完，否则慢慢增稠造成施工困难和降低性能，因此，应注意用多少配多少，否则因配多了用不完而造成浪费。

6、涂双组份聚硫密封胶时，用灰刀将配制好的密封胶在接缝两侧先涂抹一层，然后再将双组份聚硫密封胶嵌入缝道中间并达到规定厚度，对于狭窄的缝和特殊部位用灰刀难以施工时，可将拌好的双组份聚硫密封胶装入施工胶枪再打入施工部位内。操作时应尽量防止夹带气泡进入密封胶中。对于不易粘接的材料部位要粘接效果，*好用专用的底涂料先涂刷一遍后再施密封胶（底涂料另配）。应防止气泡混入，切记涂胶时，应该压实，填平密封处，防止气泡混入。搅拌好的双组份聚硫密封胶必须在2个小时内使用完，因为2小时后膏状胶体在化学成分的作用下就开始慢慢凝固了。（表干时间 24小时，7天后方可灌水试验，28天性能全部达到。）

7、施工结束后，把缝隙两边的防护胶带取下即可，24小时内应避免水冲雨淋。

8、施工质量的检查：

密封胶施工完毕后应对接缝进行全面检查，如有漏刮、不平、下垂等应及时修补整齐。双组份聚硫密封胶表干时间为24小时，但7天后可达到80%强度，因此在双组份聚硫密封胶未充分固化前，要注意保护，防止雨水侵入而降低性能，闭水试验一定要在施工7天后才能进行。