

砖雕硅胶模具 液体硅胶做的砖雕模具胶

产品名称	砖雕硅胶模具 液体硅胶做的砖雕模具胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 线收缩率:0.02% 硫化条件:室温
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

砖雕硅胶模具 液体硅胶做的砖雕模具胶技术参数

型号	630#
颜色	白色、半透明
粘度 (CS)	27000 5000/-8000
比重 (g/cm ³)	1.12
硬度 (A°)	30 ± 2
抗拉伸强度 (mpa)	4.3 1/-0.5
抗撕裂强度 (kgf/cm ²)	26 5/-2
伸长率 (%)	400
线收缩率 (%)	0.3
固化剂添加比例 (%)	3-5 %
操作时间 (mins)	30
固化时间 (hours)	4-5

*粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整

砖雕硅胶模具 液体硅胶做的砖雕模具胶产品介绍

双组份缩合型有机硅橡胶，A组份均为可流动性的液体，B组份是固化剂，二者按比例混合后能快速成型，可室温固化。

砖雕硅胶模具 液体硅胶做的砖雕模具胶特性：1.模具硅橡胶要具有好的操作性能。2.硅胶的流动性更好，粘度低容易操作。3.硅橡胶的缩水率越小越好。4.硅橡胶的拉力要好。5.做出来的硅胶模具不能变形。6

.硅橡胶硬度要适合产品使用。7.耐高温，翻模次数多，使用寿命越长越好，耐酸碱耐老化。

砖雕硅胶模具 液体硅胶做的砖雕模具胶制作方法和流程：

1、工具及材料的准备：选备好适合产品用的模具硅胶，模种一个，电子称一台，搅拌容器一个，搅拌刀一把等工具及材料。

2、模种处理

将模种打磨抛光处理，然后涂刷均匀脱模剂（脱模剂可以是洗洁精，肥皂水，凡士林，液体石蜡等），均匀涂刷后后吹风机吹干或者用纱布擦干。如若做分片模，要选择画好模线。

备注：脱模剂涂刷不均匀，容易导致脱模时，有些复杂花纹脱模剂涂刷不到的地方，不好脱模，模种粘在模具上损坏模种。

3、固定模种（模种也就是需要生产的产品或者替代品）

把模种用胶水固定在木板上，再根据开模方式的不同来处理模种，具体有灌注模，包模，分片模开模方法。