

RGP750-063/RGP750-075/RGP750-080法国QUIRI吉力品牌氮气缸弹簧

产品名称	RGP750-063/RGP750-075/RGP750-080法国QUIRI吉力品牌氮气缸弹簧
公司名称	东莞市长安贝贝康五金模具厂
价格	623.00/支
规格参数	
公司地址	东莞市长安沙头358省道巷芝科技园
联系电话	86-076985309665 15817674255

产品详情

氮气弹簧的行程应是满足冲压工艺的要求，不同的冲压工序要求的行程大小都不一样，通常情况下加大3~5mm安全行程，以下是不同冲压工艺特别介绍。

1.：
在分离工序中往往采用氮气弹簧作为顶件、卸料用。顶件、卸料的行程都要比较小，根据工序要求的行程，通常有10mm便可满足需要，但实际上我们在选用氮气弹簧行程时，都要选择20~30mm行程，这样做方才合理，这样有利于加长氮气弹簧的使用寿命，总之，对冲裁氮气弹簧的行程S选择时建议在20mm以上。

2.：
氮气弹簧大多用于获得压边力。常见使用的行程在40~80mm，对于拉深——整形工序，一般氮气弹簧的行程等于零件的高度加3~5mm就够了，对于筒形件拉深为了取件方便，保证拉深件的质量，提高拉深件的尺寸精度，氮气弹簧的行程应等于零件的高度加8~10

mm，总之对拉深件选择氮气弹簧作压边力用，氮气弹簧行程S应等于零件的高度加3~10mm。

3.：

弯曲和翻边一般要求比较大的氮气弹簧行程，并在整个工作过程中施加弹压力。以防止零件侧滑或错位，由于工艺需要，除了零件的高度外，需要加上10~20mm的余量，在模具进行调整时，调整模具的预紧力。

冲裁

拉深

弯曲和翻边