

# 水基切削液体 防锈切削液

产品名称	水基切削液体 防锈切削液
公司名称	姜堰市龙腾实验仪器厂
价格	15.00/公斤
规格参数	类别:防锈切削液 性能:环保切削液 溶解性:水溶性切削液
公司地址	中国 江苏 泰州市 姜堰三水大道
联系电话	86 0523 88095006 13814482766

## 产品详情

类别	防锈切削液	性能	环保切削液
溶解性	水溶性切削液	产品规格/型号	LT
执行标准	企业	主要用途	金属加工

### 切削液

产品特点:产品采用有机、无机等二十多种化工原料经反应合成,具有冷却、润滑、防锈,提高加工件表面的光洁度,延长刀具使用寿命等特点。本产品无毒、无味、不含亚硝酸钠,且对皮肤无刺激,对环境无污染等特点。产品用途:广泛应用于钢铁等黑色金属有色金属(铜、铝、合金)的加工件。适用于锯床、车床、铣削、钻孔、镗孔、磨削、齿轮加工等。使用方法:直接用自来水稀释,一般深度为3 - 30%。连续使用过程中定期按比例加入一定量浓液和水。质量指标:按国家标准gb - 6144 - 85执行。包装方法:塑料桶包装25kg、50kg;铁桶包装170kg。阴凉避光处可贮存一年。防锈切削液 防锈切削液(水基型)本品由多种表面活性剂,水溶性防锈剂等经反应而成。理化性能:本产品有良好的防锈性、润滑性、清洗性,有利于工序间防锈,减少加工件表面粗糙度,降低磨削温度避免工件烧伤。

项目	指标	试验方法
水溶液外观	棕红色液体	目测
水溶液ph值	9.5-10	ph试纸
安定性(15-35-24h)	合格	按sh0365-92标准
		试验方法进行
水溶性(s)	<5	

食盐允许量 (15 - 35 4h)	无相 分离	
腐蚀试验 (3.5%水溶液) ) 钢片24h	合格	
35%水溶液 防锈性 (35 ±1 ) 铸铁单片24 h	合格	
消泡性 (自 来水ml/10mi n)	2	

应用范围：适用于磨床、磨削加工、精加工，可用于工序间浸泡或喷淋防锈。使用方法：使用时取自来水配成5 - 8%浓度即可，低表面粗糙度的精磨加工用6 - 10%浓度。浸泡或喷淋防锈用10%浓度，黑色金属防锈期为15天。质量指标：按国家标准gb - 6144 - 85执行。注意：当机床更换切削液是地，应将原废液清洗干净，以免影响新液效果，在使用过程中，注意补加水和切削液，经常清除沉渣、铁屑等。

您的关注是我们进动的动力，我们将不断改进我们的产品质量和服务，为顾客创造超值的产品！