

# FANUC发那科A06B-6093-H153伺服电机维修

产品名称	FANUC发那科A06B-6093-H153伺服电机维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

FANUC发那科A06B-6093-H153伺服电机维修，推荐凌科自动化，本公司是一家专业从事变频器维修，伺服驱动器维修，西门子数控系统维修，发那科数控系统维修，三菱数控系统维修，伺服电机维修，PLC维修，工业触摸屏维修，工控机维修，直流调速器维修，软起动器维修，仪器仪表维修，高端电路板维修，印刷机电路板维修，医疗设备仪器维修的厂家。

凌科自动化：技术精湛；拥有三十名维修工程师，20年以上维修经验12名。

凌科自动化：配件齐全；拥有3000平方，配件仓库，充足库存配件。

凌科自动化：收费合理；现代化维修流程，一站式解决方案，收费低。

凌科自动化：测试平台全；拥有一百多种工控测试平台，保证维修成功率。

FANUC发那科A06B-6093-H153伺服电机维修胃口不好的自然就受不了了很多故障就是这么出来的。电阻也有一个保质期，长期得电运行，电阻阻值要失效，这个过程是慢慢的衰减的，但如果在临界状态，遇上冷热交替，电压冲击什么的，电阻就马上出问题了。例如以前芬兰的vacon的c系列变频器，若干年后出一些奇奇怪怪的问题，很多都是电阻引起的。这是理论，理论是对客户解释用的，对维修作用不大。今天我要和大家分享的是两个故障实例，都是软故障，都是上面载了跟斗的。（1）、个故事。一台伦茨e82ev223矢量变频器，客户是外省的纺织单位。伦茨在业界的性能是出了名的强悍，尤其在纺织行业，用得较多。当然。如果你有心，也会发现，闻名业界的库卡机械人其实也是用伦茨的驱动系统。包米乐伺服驱动器维修，包米乐驱动器维修，鲍米乐驱动器维修，鲍米乐伺服驱动器维修，鲍米乐伺服维修，鲍米勒伺服维修，鲍米勒伺服器维修，鲍米勒伺服驱动器维修，鲍米勒维修。 价格低:有长期合作的配件供应商，\*\*\*大限度的降低客户维修成本。极易受到工作温度的影响。

一般是经过方位、速度和力矩三种办法对伺服马达进行操控，完成高精度的传动体系定位，现在是传动技能的高端产品。示波器查看驱动器的电流监控输出端时，发现它全为噪声，无法读出。毛病原因：电流监控输出端没有与沟通电源相阻隔(变压器)。处理办法：能够用直流电压表检测调查。电机在一个方向上比另一个方向跑得快。毛病原因：无刷电机的相位搞错。处理办法：检测或查出正确的相位。毛病原因：在不用于测验时，测验/误差开关打在测验方位。处理办法：将测验/误差开关打在误差方位。毛病原因：误差电位器方位不正确。处理办法：从头设定。电机失速。毛病原因：速度反应的极性搞错。a.假如可能，将方位反应极性开关打到另一方位。

FANUC发那科A06B-6093-H153伺服电机维修另一主，SIEMENS的伺服驱动系统。从总体上说，SIEMENS伺服驱，SIEMENS的直流驱动，SCR速度控制单元；交流驱动可以分模拟式交流速度控，直流伺服系统一般用于20世纪80年代中期以前进口的数控。CNC有SIEMENS的PRIMOS系统等，常用的，6RA26\*\*-6MV30与6RA26\*\*-6DV30两种规格。前者(6MV30)用。DC200V的直流伺服电动机驱动。后者(6DV30)用于电枢，DC400V的直流伺服电动机驱动，最大输出电流均可以达到，驱动器一般与1HU系列永磁式直流伺服电动机(常用)与1GS系。组成数控机床的伺服进给驱动系统。CNC的位置控制系统配合。位置增益可以达到301/s以上。主要原因：周围温度过高，风机堵转，温度传感器性能不良，马达过热。一台ABBACS5002 2kW变频器客户反映在运行半小时左右跳“OH”。分析与维修：因为是在运行一段时间后才故障，所以温度传感器坏的可能性不大，可能变频器的温度确实太高，通电后发现风机转动缓慢，防护罩里面堵满了很多棉絮（因该变频器是用在纺织行业），经打扫后开机风机运行良好，运行数小时后没有再跳此故障。输出不平衡一般表现为马达抖动，转速不稳，主要原因：模块坏，驱动电路坏，电抗器坏等。一台富士G9S11KW变频器，输出电压相差100V左右。分析与维修：打开机器初步在线检查逆变模块（6MBI 50N-0）没发现问题，测量6路驱动电路也没发现故障。

分为控制模块和功率模块两部分，控制模块接收CPU的控制指令及外部反馈信号，产生PWM波，实际应

用中故障率很低，在此不做介绍。功率模块接收PWM波经门极驱动电路放大后触发IGBT元件，将600V直流电逆变生成三相交流电驱动伺服电动机。功率模块的故障率较高，驱动模块故障的90%均为功率模块故障，驱动模块的维修重点就是功率模块的维修。图1为驱动模块的电路示意图。1驱动模块的基本电路结构驱动模块的结构较为简单。

FANUC发那科A06B-6093-H153伺服电机维修制动方法有问题对策:1, 延长减速时间, 2, 增大变频器的容量, 3, 外加制动单元, 4, 按照日立变频器维修现E14故障去检查八, E08EEPROM故障原因:1, 周围噪声过大, 2, 机体周围环境温度过高, 3, L-PCB损坏, 4, L-PCB与IPM—PCB连接线松动或损坏。都在这张板上完成。这张板的核心芯片是一个可编程的逻辑处理器。检测的数字变量就由它完成。模拟信直接去控制器的a/d转换电路。驱动逻辑控制板, 这张板是bum的关键板卡凌科自动化维修功率驱动电路, 包米勒bum63f的驱动单元是分立的, 采用单元供电。顺便说一句, 包米勒的电源变压器, 是容易出问题的元件, 需要重点检测。另外, 关于大功率运动控制器, 正负驱动波形, 必须平整。(越是大功率的驱动器, 触发和截止波形越讲究。小功率脉冲变形, 大不了跳启动过流接地等故障, 大功率的驱冲, 要是波形拖泥带水, 就直接炸模块, 从不犹豫。)驱动板在模块上边, 共六路, 单独电源反馈电路。运动控制器的反馈很多, 对维修来说, 讲究的是电流反馈和编码器反馈电路。

2, 确定单元电路类型根据电路板上元器件的特征确定电路类型, 例如是电源电路中的整流电路还是放大器电路等, 确定电路种类的大方向。再根据电路类型, 观察电路板上元器件的特征, 确定具体单元电路的大致种类。例如, 见到一只整流二极管是半波整流电路, 见到2只整流二极管是全波整流电路, 见到4只整流二极管是桥式整流电路。